

Сертификат качества № 67 от 02.11.2021 г.

Заказчик: ООО «КОМПАНИЯ МАШКРЕПЕЖ» ИНН / КПП 7709972961 / 770901001

Изделия удовлетворяет требованиям технических условий: ГОСТ 17475, ГОСТ 17473, ГОСТ 10299-81, DIN 967, DIN 7985

Вид упаковки: коробки

№ п/п	Наименование, Обозначение изделия	Марка стали	Ед.изм	Количество изделий в партии	Класс прочности	№ партии	Вид покрытия
1	Винт М8*22 ГОСТ 17473	Ст3	кг	300	4,8	1616230821	бл
2	Винт М6*25 ГОСТ 17473 ZN	Ст3	кг	500	4,8	1625230821	олп
3	Винт М6*25 ГОСТ 17473 ZN п/р	Ст3	кг	100	4,8	1625230821	олп
4	Винт М6*30 ГОСТ 17473 ZN	Ст3	кг	1700	4,8	1630230821	олп
5	Винт М8*35 ГОСТ 17473 ZN	Ст3	кг	600	4,8	1835230821	олп
6	Винт М5*40 ГОСТ 17475 ZN	Ст3	кг	1000	4,8	1540230821	олп
7	Винт М5*55 ГОСТ 17475 ZN	Ст3	кг	2000	4,8	1555030921	олп
8	Винт М6*35 ГОСТ 17475 ZN п/р	Ст3	кг	500	4,8	1635030921	олп
9	Винт М8*16 DIN 7985 ZN	Ст3	кг	500	4,8	1816030921	олп
10	Винт М8*80 ГОСТ 17475 ZN	Ст3	кг	300	4,8	1880230821	олп
11	Винт М10*25 ГОСТ 17475 ZN	Ст3	кг	200	4,8	1025200821	олп
12	Винт М10*35 ГОСТ 17475 ZN	Ст3	кг	700	4,8	1035200821	олп
13	Защелка ГОСТ 10299-81 4x12	Ст3	кг	600	4,8	0412231021	блп
14	Защелка ГОСТ 10299-81 4x18	Ст3	кг	300	4,8	0418231021	блп
15	Защелка ГОСТ 10299-81 4x24	Ст3	кг	300	4,8	0424231021	блп
16	Защелка ГОСТ 10299-81 4x36	Ст3	кг	300	4,8	0436231021	блп
17	Защелка ГОСТ 10299-81 5x12	Ст3	кг	200	4,8	0512231021	блп
18	Защелка ГОСТ 10299-81 5x18	Ст3	кг	200	4,8	0518231021	блп
19	Защелка ГОСТ 10299-81 5x28	Ст3	кг	300	4,8	0528231021	блп
20	Защелка ГОСТ 10299-81 5x30	Ст3	кг	200	4,8	0530231021	блп
21	Защелка ГОСТ 10299-81 5x42	Ст3	кг	100	4,8	0542231021	блп
22	Защелка ГОСТ 10299-81 6x14	Ст3	кг	500	4,8	0614231021	блп
23	Защелка ГОСТ 10299-81 6x18	Ст3	кг	1600	4,8	0618231021	блп
24	Защелка ГОСТ 10299-81 6x20	Ст3	кг	1500	4,8	0620231021	блп
25	Защелка ГОСТ 10299-81 6x26	Ст3	кг	200	4,8	0626231021	блп
26	Защелка ГОСТ 10299-81 6x28	Ст3	кг	500	4,8	0628231021	блп
27	Защелка ГОСТ 10299-81 6x30	Ст3	кг	300	4,8	0630231021	блп
28	Защелка ГОСТ 10299-81 8x14	Ст3	кг	100	4,8	0814231021	блп

Товар отпущен "Тис Групп" Леонтьев С.Н. Контролёр Леонтьев С.Н.

603024, г. Нижний Новгород,
ул. М. Горького 195, оф. 904

телефон: +7 (831) 412 93 00

www.tisgroup.ru

fedulov@tisgroup.ru

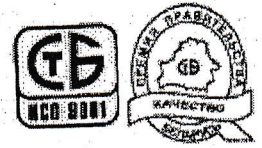
info@tisgroup.ru

КОПИЯ ВЕРНА
ГЕН. ДИРЕКТОР
КАЛЬЧЕНКО А.С. Подпись





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА 224737 от 19 НОЯБРЯ 2021
 CERTIFICATE OF QUALITY №



ТОВАРОСОПРОВОДИТЕЛЬНЫЙ ДОКУМЕНТ
 SHIPPING DOCUMENT № 224737

Продавец(Экспортер)
 Seller(Exporter) Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод"
 247500, Республика Беларусь, Гомельская область, Речица, ул. Фрунзе, 2, Речица, РЕСПУБЛИКА
 БЕЛАРУСЬ
 +375-2340-50534, 65260, 62273, 50596

Грузополучатель, адрес, страна
 Consignee, address, country ООО "КОМПАНИЯ МАШКРЕПЕЖ"
 Москва РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

Контракт / Contract № 886 РФ-2020 от 10.04.2020
 Заказ-наряд / Order-Narjad №

Транспортный документ (наименование и номер) ТТН №
 Transport document (description and number) CMR № 399419

Track AI 9878-3 СКАНИЯ
 Trailer A 9346 А-3 ШМИТЦ

№ п/п	Описание товара Description of goods	Вид грузового Места Type of packages	Кол-во мест Quantity	Масса, кг брутто/нетто Mass, kg Gross/Net
1	Шплинт 3,2x32 ГОСТ 397-79	Поддон экспортный	0	178.000 / 175.000
2	Винт М6x14-14 DIN 7985-4.8.Ц6.хр.бцв	Поддон экспортный	0	127.000 / 125.000
3	Винт М6x14-14 DIN 7985-4.8.Ц6.хр.бцв	Поддон экспортный	1	635.000 / 600.000
4	Винт В.М6-6gx16.48.Ц6.хр.бцв ГОСТ 17473-80	Поддон экспортный	1	508.000 / 475.000
5	Шуруп 3-4.0x30.Ц6.хр.бцв ГОСТ 1145-80	Поддон экспортный	1	1041.000 / 1000.000
6	Шуруп 4-4.0x16.Ц6.хр.бцв ГОСТ 1145-80	Поддон экспортный	1	812.000 / 775.000
7	Винт М6x12-12 DIN 7985-4.8.Ц6.хр.бцв	Поддон экспортный	1	690.000 / 650.000
8	Винт В.М6-6gx40.48.Ц6.хр.бцв ГОСТ 17473-80	Поддон экспортный	1	966.000 / 925.000
9	Винт В.М6-6gx50.48.Ц6.хр.бцв ГОСТ 17473-80	Поддон экспортный	1	1042.000 / 1000.000
10	Винт В.М6-6gx55.48.Ц6.хр.бцв ГОСТ 17473-80	Поддон экспортный	1	915.000 / 875.000
11	Винт В.М6-6gx16.48.Ц6.хр.бцв ГОСТ 17473-80	Поддон экспортный	1	558.000 / 525.000
12	Винт В2.М6-6gx10.58.Ц6.хр.бцв Ст1018 ГОСТ 17475-80	Поддон экспортный	1	1042.000 / 1000.000
13	Винт В2.М6-6gx30.48.Ц6.хр.бцв Ст1018 ГОСТ 17475-80	Поддон экспортный	1	1042.000 / 1000.000
14	Винт В.М4-6gx10.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 1491-80	Поддон экспортный	0	306.000 / 300.000
15	Винт М5x35-35 DIN 7985-4.8.Ц6.хр.бцв	Поддон экспортный	1	1049.000 / 1000.000
16	Винт В.М4-6gx8.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 17473-80	Поддон экспортный	0	204.000 / 200.000
17	Винт В.М4-6gx8.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 17473-80	Поддон экспортный	0	203.000 / 200.000
18	Винт В2.М4-6gx8.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 17475-80	Поддон экспортный	1	932.000 / 885.000
19	Винт В2.М4-6gx8.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 17475-80	Поддон экспортный	0	92.000 / 90.000
20	Винт В2.М4-6gx8.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 17475-80	Коробка №21922 (15 кг)	2	31.000 / 30.000
21	Шплинт 5x40 ГОСТ 397-79	Поддон экспортный	1	1041.000 / 1000.000
22	Шуруп 3-5.0x30.Ц6.хр.бцв ГОСТ 1145-80	Поддон экспортный	0	204.000 / 200.000
23	Винт В.М5-6gx12.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 17473-80	Поддон экспортный	0	357.000 / 350.000
24	Винт В.М5-6gx12.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 17473-80	Поддон экспортный	0	51.000 / 50.000
25	Защелка 8x24 Ст1010 ГОСТ 10299-80	Поддон деревянный 1200x800	1	536.000 / 500.000

По результатам проведенных испытаний механические свойства крепежных изделий соответствуют ГОСТ 1759.0-87

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклепки соответствует ГОСТ 10304-80

Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

КОПИЯ ВЕРНА
 Ген. директор
 Кальченко А.С.

Подпись



ОАО «Речицкий метизный завод»
 Подпись _____
 Signature _____
 Для сертификатов



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА 035042 от 06 ОКТЯБРЯ 2016

CERTIFICATE OF QUALITY №

ТОВАРОСОПРОВОДИТЕЛЬНЫЙ ДОКУМЕНТ
SHIPPING DOCUMENT № 035042

Продавец(Экспортер)

Seller(Exporter) Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод"

Речица, ул. Фрунзе, 2, , РЕСПУБЛИКА БЕЛАРУСЬ
8-02340-50534, 65260

Грузополучатель, адрес, страна

Consignee, address, country ООО "ЮНИТЕК"

Большой Толмачевский Переулок, д. 3, стр. 6 Москва РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

Контракт / Contract № 481 РФ-2012 от 05.12.2011

Заказ-наряд / Order-Narjad №

Транспортный документ (наименование и номер) ТТН №

Transport document (description and number) CMR № 118352

Track АВ 3608-3 ВОЛЬВО FH12

Trailer 1537 АА-3 ШМИТЦ S01

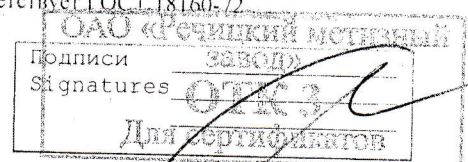
№ п/п	Описание товара Description of goods	Вид грузового Места Type of packages	Кол-во мест Quantity	Масса, кг брутто/нетто Mass, kg Gross/Net
1	Гвозди 2.5x32 Ц6.хр.бцв ГОСТ 4029-63	Поддон экспортный	0	354.000 / 345.000
2	Гвозди 3.0x30.Ц6.хр.бцв ч.7811-7102	Поддон экспортный	1	1341.000 / 1285.000
3	Гвозди 2.8x70.Ц6.хр.бцв ч.7811-7120	Поддон экспортный	0	119.000 / 115.000
4	Гвозди 2.5x50 ч.7811-7070	Поддон экспортный	1	126.000 / 100.000
5	Гвозди 1.8x40.Ц6.хр.бцв ч.7811-7035	Поддон экспортный	0	266.000 / 260.000
6	Гвозди 1.8x40.Ц6.хр.бцв ч.7811-7035	Поддон экспортный	3	2879.000 / 2740.000
7	Гвозди 2.5x32.Ц6.хр.бцв ГОСТ 4029-63	Поддон экспортный	0	256.000 / 250.000
8	Гвозди 3.0x30.Ц6.хр.бцв ч.7811-7102	Поддон экспортный	0	246.000 / 240.000
9	Гвозди 3.0x60.Ц6.хр.бцв ч.7811-7102	Поддон экспортный	0	321.000 / 310.000
10	Гвозди 2.5x60.Ц6.хр.бцв ч.7811-7075	Поддон экспортный	1	437.000 / 400.000
11	Гвозди 2.5x60.Ц6.хр.бцв ч.7811-7075	Поддон экспортный	0	301.000 / 295.000
12	Гвозди 4.0x120 ч.7811-7335	Поддон экспортный	0	155.000 / 150.000
13	Гвозди 3.0x70.Ц6.хр.бцв ч.7811-7335	Поддон экспортный	1	437.000 / 400.000
14	Винт В.М5-6gx12.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 1491-80	Поддон экспортный	1	1041.000 / 1000.000
15	Винт В.М3-6gx6.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 17473-80	Поддон экспортный	1	864.000 / 825.000
16	Винт В.М3-6gx10.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 17473-80	Поддон экспортный	0	204.000 / 200.000
17	Винт В.М3-6gx10.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 17473-80	Поддон экспортный	0	25.000 / 25.000
18	Винт В.М4-6gx6.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 17473-80	Поддон экспортный	1	1323.000 / 1275.000
19	Винт В.М4-6gx14.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 17473-80	Поддон экспортный	0	306.000 / 300.000
20	Винт В.М5-6gx8.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 17473-80	Поддон экспортный	0	127.000 / 125.000
21	Винт В.М6-6gx10.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 17473-80	Поддон экспортный	0	331.000 / 325.000
22	Винт В.М5-6gx55.48.Ц6.хр.бцв ГОСТ 17473-80	Поддон экспортный	1	380.000 / 350.000
23	Винт В.М5-6gx60.48.Ц6.хр.бцв ГОСТ 17473-80	Поддон экспортный	0	102.000 / 100.000
24	Винт В2.М4-6gx6.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 17475-80	Поддон экспортный	0	229.000 / 225.000
25	Винт В2.М3-6gx6.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 17475-80	Поддон экспортный	0	102.000 / 100.000
26	Винт В2.М6-6gx20.58.Ст1018 ГОСТ 17475-80	Поддон экспортный	0	102.000 / 100.000
27	Винт В2.М6-6gx25.58.Ст1018 ГОСТ 17475-80	Поддон экспортный	1	533.000 / 500.000
28	Винт DIN 912-M12x35-8.8.Ц6.хр.бцв	Поддон деревянный	0	204.000 / 200.000

По результатам проведенных испытаний механические свойства крепежных изделий соответствуют ГОСТ 1759.0-87

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклепки соответствует ГОСТ 10304-80

Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

КОПИЯ ВЕРНА
ГЕН. ДИРЕКТОР
КАЛЬЧЕНКО А.С. Подпись



№ п/п	Описание товара Description of goods	Вид грузового Места Type of packages	Кол-во мест Quantity	Масса, кг брутто/нетто Mass, kg Gross/Net
		1200x800		
29	Винт DIN 912-M12x40-8.8.Ц6.хр.бцв	Поддон деревянный 1200x800	1	535.000 / 500.000
30	Винт DIN 912-M10x30-30-8.8.Ц6.хр.бцв	Поддон деревянный 1200x800	0	280.000 / 275.000
31	Заклепка 5x38 Ст1 ГОСТ 10299-80	Поддон экспортный	0	153.000 / 150.000
32	Заклепка 6x20 Ст1010 ГОСТ 10300-80	Поддон экспортный	1	329.000 / 300.000
33	Заклепка 6x20 Ст1010 ГОСТ 10300-80	Поддон экспортный	0	153.000 / 150.000
34	Шплинт 4x45 ГОСТ 397-79	Поддон экспортный	1	278.000 / 250.000
35	Шплинт 5x25 ГОСТ 397-79	Поддон экспортный	0	204.000 / 200.000
36	Шплинт 6.3x32.Ц6.хр.бцв ГОСТ 397-79	Поддон экспортный	0	204.000 / 200.000
37	Шплинт 6.3x56 ГОСТ 397-79	Поддон экспортный	0	153.000 / 150.000
38	Шуруп 3.5x25.Ц6.хр.бцв ГОСТ 1144-80	Поддон экспортный	0	408.000 / 400.000
39	Шуруп 2-4x22.Ц6.хр.бцв ГОСТ 1144-80	Поддон экспортный	1	584.000 / 550.000
40	Шуруп 5x35.Ц6.хр.бцв ГОСТ 1144-80	Поддон экспортный	0	204.000 / 200.000
41	Шуруп 5x50 ГОСТ 1144-80	Поддон экспортный	0	102.000 / 100.000
42	Шуруп 5x50.Ц6.хр.бцв ГОСТ 1144-80	Поддон экспортный	0	204.000 / 200.000
43	Шуруп 4-3.0x16.Ц6.хр.бцв ГОСТ 1145-80	Поддон экспортный	1	635.000 / 600.000
44	Шуруп 3-3.5x13.Ц6.хр.бцв ГОСТ 1145-80	Поддон экспортный	1	839.000 / 800.000
45	Шуруп 3-2.5x16.Ц6.хр.бцв ГОСТ 1145-80	Поддон экспортный	0	178.000 / 175.000
46	Ось 5x16.Ц6.хр.бцв ч.7811-7109	Поддон экспортный	2	1601.000 / 1525.000
47	Шуруп 4-4.0x16.Ц6.хр.бцв ГОСТ 1145-80	Поддон экспортный	1	1041.000 / 1000.000

<ИТОГО>:

21

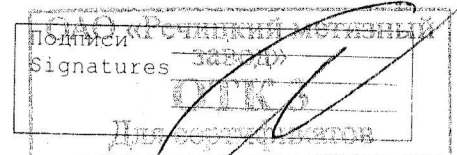
21196.000 / 20265.000

По результатам проведенных испытаний механические свойства крепежных изделий соответствуют ГОСТ 1759.0-87

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклепки соответствует ГОСТ 10304-80

Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

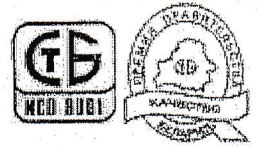
КОПИЯ ВЕРНА
ГЕН. ДИРЕКТОР
Кальченко А.С. Подпись



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА 039365 от 19 ДЕКАБРЯ 2016

CERTIFICATE OF QUALITY №

ТОВАРОСопРОВОДИТЕЛЬНЫЙ ДОКУМЕНТ
SHIPPING DOCUMENT № 039365

Продавец(Экспортер)

Seller(Exporter) Открытое акционерное общество "Речицкий метизный завод"

г. Речица, ул. Фрунзе, 2, Речица, РЕСПУБЛИКА БЕЛАРУСЬ

+375-2340-50534, 65260

Грузополучатель, адрес, страна

Consignee, address, country ООО "ЮНИТЕК"

Большой Толмачевский Переулок, д. 3, стр. 6 Москва РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

Контракт / Contract № 481 РФ-2012 от 05.12.2011

Заказ-наряд / Order-Narjad №

Транспортный документ (наименование и номер) ТТН №

Transport document (description and number) CMR № 119239

Track АВ 3535-3 МАН

Trailer 1538 АА-3 ШМИТЦ

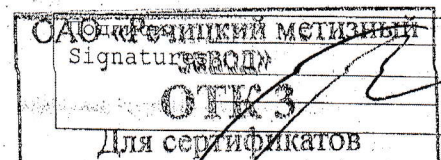
№ п/п	Описание товара Description of goods	Вид грузового Места Type of packages	Кол-во мест Quantity	Масса, кг брутто/нетто Mass, kg Gross/Net
1	Заклепка 6x12 Ст1010 ГОСТ 10299-80	Поддон экспортный	0	204.000 / 200.000
2	Заклепка 6x16 Ст1010 ГОСТ 10299-80	Поддон экспортный	0	204.000 / 200.000
3	Винт В.М6-6gx10.58 ГОСТ 1491-80	Поддон экспортный	0	102.000 / 100.000
4	Винт В.М5-6gx25.58 ГОСТ 17473-80	Поддон экспортный	0	102.000 / 100.000
5	Винт В.М3-6gx16.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 17473-80	Поддон экспортный	0	127.000 / 125.000
6	Винт В.М4-6gx6.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 17473-80	Поддон экспортный	1	941.000 / 900.000
7	Винт В.М5-6gx25.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 17473-80	Поддон экспортный	0	306.000 / 300.000
8	Винт В.М6-6gx40-40.48.Ц6.хр.бцв ГОСТ 17473-80	Поддон экспортный	0	127.000 / 125.000
9	Винт В.М6-6gx40.48.Ц6.хр.бцв ГОСТ 17473-80	Поддон экспортный	1	406.000 / 375.000
10	Шплинт 3.2x40 ГОСТ 397-79	Поддон экспортный	0	102.000 / 100.000
11	Шплинт 4x36 ГОСТ 397-79	Поддон экспортный	0	102.000 / 100.000
12	Шплинт 3.2x36.Ц6.хр.бцв ГОСТ 397-79	Поддон экспортный	1	227.000 / 200.000
13	Шуруп 4-4.0x13.Ц6.хр.бцв ГОСТ 1145-80	Поддон экспортный	1	1042.000 / 1000.000
14	Шуруп 4x40.Ц6.хр.бцв ГОСТ 1144-80	Поддон экспортный	0	204.000 / 200.000
15	Заклепка 8x35 Ст1 ГОСТ 10299-80	Поддон деревянный 1200x800	1	560.000 / 525.000
16	Шуруп 4-4.0x16.Ц6.хр.бцв ГОСТ 1145-80	Поддон экспортный	1	1422.000 / 1375.000
17	Гвозди 3.0x70 ч.7811-7335	Поддон экспортный	1	1316.000 / 1250.000
18	Гвозди 2.0x20.Ц6.хр.бцв ГОСТ 4029-63	Поддон экспортный	1	490.000 / 455.000
19	Гвозди 2.8x70.Ц6.хр.бцв ч.7811-7120	Поддон экспортный	0	290.000 / 280.000
20	Винт В.М4-6gx25.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 17473-80	Поддон экспортный	0	203.000 / 200.000
21	Винт В2.М6-6gx22.58.Ц6.хр.бцв Ст1018 ГОСТ 17475-80	Поддон экспортный	1	888.000 / 850.000
22	Винт В.М4-6gx10.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 17473-80	Поддон экспортный	0	102.000 / 100.000
23	Винт В.М5-6gx8.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 17473-80	Поддон экспортный	1	533.000 / 500.000
24	Винт В.М6-6gx16.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 17473-80	Поддон экспортный	0	204.000 / 200.000
25	Винт В.М4-6gx16.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 17473-80	Поддон экспортный	1	354.000 / 325.000
26	Шуруп 3-4.0x30.Ц6.хр.бцв ГОСТ 1145-80	Поддон экспортный	2	2542.000 / 2450.000
27	Гвозди 1.2x25 ч.7811-7075	Поддон экспортный	0	313.000 / 305.000

По результатам проведенных испытаний механические свойства крепежных изделий соответствуют ГОСТ 1759.0-87

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклепки соответствует ГОСТ 10304-80

Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

КОПИЯ ВЕРНА
ГЕН. ДИРЕКТОР
КАЛЬЧЕНКО А.С. Подпись



№ п/п	Описание товара Description of goods	Вид грузового Места Type of packages	Кол-во мест Quantity	Масса, кг брутто/нетто Mass, kg Gross/Net
28	Гвозди 3.0x70 ч.7811-7335	Поддон экспортный	1	747.000 / 700.000
29	Ось 5x16.Ц6.хр.бцв ч.7811-7109	Поддон экспортный	1	355.000 / 325.000
30	Винт В.М4-6gx6.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 17473-80	Поддон экспортный	0	204.000 / 200.000
31	Винт В.М4-6gx12.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 17473-80	Поддон экспортный	1	608.000 / 575.000
32	Винт В.М4-6gx14.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 17473-80	Поддон экспортный	0	280.000 / 275.000
33	Винт В.М4-6gx16.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 17473-80	Поддон экспортный	1	532.000 / 500.000
34	Винт В.М6-6gx12.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 17473-80	Поддон экспортный	1	1651.000 / 1600.000
35	Винт В.М6-6gx14.58.Ц6.хр.бцв ГОСТ 17473-80	Поддон экспортный	0	204.000 / 200.000
36	Винт В.М6-6gx50.48.Ц6.хр.бцв ГОСТ 17473-80	Поддон экспортный	0	102.000 / 100.000
37	Шплинт 4x36.Ц6.хр.бцв ГОСТ 397-79	Поддон экспортный	0	204.000 / 200.000
38	Шплинт 5x45.Ц6.хр.бцв ГОСТ 397-79	Поддон экспортный	0	204.000 / 200.000
39	Шуруп 3-4.0x30.Ц6.хр.бцв ГОСТ 1145-80	Поддон экспортный	0	280.000 / 275.000
40	Шуруп 4-4.0x16.Ц6.хр.бцв ГОСТ 1145-80	Поддон экспортный	2	1649.000 / 1575.000
41	Шуруп 3-4.0x30.Ц6.хр.бцв ГОСТ 1145-80	Поддон экспортный	0	280.000 / 275.000
42	Шуруп 4-4.0x16.Ц6.хр.бцв ГОСТ 1145-80	Поддон экспортный	1	405.000 / 375.000

<ИТОГО>:

21

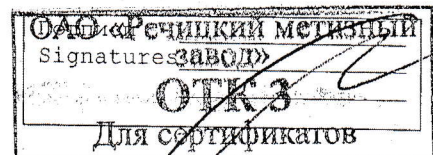
21118.000 / 20215.000

По результатам проведенных испытаний механические свойства крепежных изделий соответствуют ГОСТ 1759.0-87

По результатам испытания на прочность соединения головки со стержнем заклепки соответствует ГОСТ 10304-80

Временная противокоррозионная защита крепежных изделий без защитных покрытий соответствует ГОСТ 18160-72

КОПИЯ ВЕРНА
ГЕН. ДИРЕКТОР
КАЛЬЧЕНКО А.С. Подпись



Открытое акционерное общество
"Магнитогорский метизно-калибровочный завод "ММК-МЕТИЗ"(ОАО "ММК-МЕТИЗ") ул. Метизников, 5, г. Магнитогорск, Челябинская область, Россия, 455002
Телефоны: сбыт 8(3519) 24-70-33, факс 25-46-00, начальник ЦКП 8(3519) 24-14-09
E-mail: quality@mmk-metiz.ru

Дата выдачи сертификата 28.03.2021 14:05

Продавец ОАО МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТИЗНО-КАЛИБРОВОЧНЫЙ ЗАВОД ММК-МЕТИЗ

Грузополучатель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "КОМПАНИЯ МАШКРЕПЕЖ"

Договор № MK210881

Доставка № MK2108812108810019-33294417

Транспортное средство (вид транспорта, номер) а/м Скания К 909 ХВ / 174 п/п ВН 2388 / 74

Показатели качества

№ п/п	Условное обозначение	Марка стали	Номер плавки	Номер партии	Условное обозначение номера плавки	Марка консервирующего материала	Нетто, т	Брутто, т	Количество мест	Вид упаковки
1	Болт 1.3 М22х90 110 ХЛ ГОСТ Р 53664	40Х(селект)	27853	A86-7185.20-41	-	ТехнОйл	0.06	0.068	1яц.	Паллет
2	Болт 1.3 М22х90 110 ХЛ ГОСТ Р 53664	40Х(селект)	12448	A86-2083.21-15	-	ТехнОйл	0.06	0.068	1яц.	Паллет
Итого							0.12	0.136	2яц.	

Результаты механических испытаний

Номер партии	Временное сопротивление разрыву, Н/мм2	Относительное сужение %	Прочность на разрыв на косой шайбе, Н/мм2	Коэффициент закручивания	Напряжение от испытательной нагрузки, Н/мм2 не менее	Ударная вязкость, КСU t-60. ДЖ/см2	Относительное удлинение, %	Твердость НВ	Твердость НРС
A86-7185.20-41	-	51-53	1177-1184	0.16-0.18	-	58.3-69.8	11-11.8	363	-
A86-2083.21-15	-	51.5-52	1164-1190	0.16-0.19	-	53.1-53.7	11.5-12.7	363-375	-

Примечание:

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата
Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям
Высокопрочные метизы приняты ОТК и Мостовым инспектором и признаны годными к эксплуатации
Сертификаты на металл хранятся на предприятии

Срок защиты консервирующего материала - 6 мес.

QR - КОД НАХОДИТСЯ В ТЕСТОВОМ РЕЖИМЕ

Испытания на обезуглероживание высокопрочных болтов проводится в ЦЗЛ ОАО "ММК-МЕТИЗ" в соответствии с требованиями ГОСТ Р 52643-2006

Контролер ЦКП **ТОПОРОВА ОКСАНА НИКОЛАЕВНА**

Подпись бригадира

М.П.

Мостовой инспектор

Подпись

Дата печати сертификата **28 марта 2021**



КОПИЯ ВЕРНА
ГЕН. ДИРЕКТОР
КАЛЬЧЕНКО А.С. *Подпись*

Подпись





Открытое акционерное общество
"Магнитогорский метизно-калибровочный завод "ММК-МЕТИЗ"(ОАО "ММК-МЕТИЗ") ул. Метизников, 5, г. Магнитогорск, Челябинская область, Россия, 455002
Телефоны: сбыт 8(3519) 24-70-33, факс 25-46-00, начальник ЦКП 8(3519) 24-14-09
E-mail: quality@mmk-metiz.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № Г09-2191



ММК-МЕТИЗ СМК ЦКП (2)-83-1



Дата выдачи сертификата 28.03.2021 14:07

Продавец ОАО МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТИЗНО-КАЛИБРОВОЧНЫЙ ЗАВОД ММК-МЕТИЗ

Грузополучатель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "КОМПАНИЯ МАШКРЕПЕЖ"

Договор № МК210881

Доставка № МК2108812108810022-33294427

Транспортное средство (вид транспорта, номер) а/м Скания К 909 ХВ / 174 п/п ВН 2388 / 74

Показатели качества

№ п/п	Условное обозначение	Марка стали	Номер плавки	Номер партии	Марка консервирующего материала	Нетто, т	Брутто, т	Количество мест	Вид упаковки
1	Болт ГОСТ 32484.3 - M27x120 - 10.9 - HR - ХП	40X(селект)	12793	A86-1913.21-16	ТехнОйл	0.12	0.158	сб.пал. №2/2ящ.	Паллет
Итого						0.12	0.158	1Сб.пал./ 2ящ.	

Результаты механических испытаний

Номер партии	Минимальное значение временного сопротивления при растяжении, МПа	Условный предел текучести G 0,2, МПа	Относительное удлинение, %	Относительное сужение %	Напряжение при пробной нагрузке, МПа	Напряжение при пробной нагрузке, Н/мм2	Прочность при испытании на разрыв на косо́й шайбе, МПа	Твердость HV	Твердость HB	Твердость HBW	Твердость HRC	Ударная вязкость KV, t-20, Дж	Коэффициент закручи-
A86-1913.21-16	1152-1167	1036-1071	11-12	48-51	830	-	1148-1165	-	-	363-375	-	32.5-38.9	0.15-0.18

Примечание:

При перелиске по вопросам качества ссылаться на номер сертификата
Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям

Высокопрочные метизы приняты ОТК и Мостовой инспекцией и признаны годными к эксплуатации.

Сертификаты на металл хранятся на предприятии

Продукция отгружена по согласию потребителя.

Срок защиты консервирующего материала - 6 мес.

Испытания на обезуглероживание высокопрочных болтов проводится в ЦЗЛ ОАО "ММК-МЕТИЗ" в соответствии с требованиями ISO 898-1

QR - КОД НАХОДИТСЯ В ТЕСТОВОМ РЕЖИМЕ

Контролер ЦКП ТОПОРОВА ОКСАНА НИКОЛАЕВНА

Подпись бригадира

М.П.

Мостовой инспектор

Дата печати сертификата 28 марта 2021



КОПИЯ ВЕРНА
ГЕН. ДИРЕКТОР
КАЛЬЧЕНКО А.С. Подпись





Открытое акционерное общество
"Магнитогорский метизно-калибровочный завод "ММК-МЕТИЗ"(ОАО "ММК-МЕТИЗ") ул. Метизников, 5, г. Магнитогорск, Челябинская область, Россия, 455002
Телефоны: сбыт 8(3519) 24-70-33, факс 25-46-00, начальник ЦКП 8(3519) 24-14-09
E-mail:quality@mmk-metiz.ru

Дата выдачи сертификата 28.03.2021 14:07

Продавец ОАО МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТИЗНО-КАЛИБРОВОЧНЫЙ ЗАВОД ММК-МЕТИЗ

Грузополучатель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "КОМПАНИЯ МАШКРЕПЕЖ"

Договор № МК210881

Доставка № МК2108812108810024-33294452

Транспортное средство (вид транспорта, номер) а/м Скания К 909 ХВ / 174 п/п ВН 2388 / 74

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

№ п/п	Условное обозначение	Марка стали	Номер плавки	Номер партии	Напряжение от пробной нагрузки, МПа	Предел прочности на растяжение, МПа	Предел прочности на растяжение на косой шайбе МПа	Прочность головки	Испытание на обезуглероживание	Твердость НВW	Твердость НRB	Твердость НВ	Твердость НV	Консервация	Нетто, т	Брутто, т	Количество мест	Вид упаковки
1	Гайка М12-6Н.6.016 ГОСТ 5915-70	10	-	A86-458.1372.21	-	59000	-	-	-	-	-	-	150-302	-	0,96	1,04	1пал./48кор.	Паллет в обрешетке
2	Гайка М12-6Н.6.016 ГОСТ 5915-70	10	-	A86-457.1386.21	-	59000	-	-	-	-	-	-	150-302	-	0,96	1,058	1пал./48кор.	Паллет в обрешетке
ИТОГО															1,92	2,098	2Пал./ 96кор.	

Примечание:

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата
Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям

Продукция отгружена по согласию потребителя.

Контролер ЦКП

ТОПОРОВА ОКСАНА НИКОЛАЕВНА

Подпись бригадира

М.П.

Дата печати сертификата



КОПИЯ ВЕРНА
Ген. директор
КАЛЬЧЕНКО А.С. Подпись





Открытое акционерное общество
"Магнитогорский метизно-калибровочный завод "ММК-МЕТИЗ"(ОАО "ММК-МЕТИЗ") ул. Метизников, 5, г. Магнитогорск, Челябинская область, Россия, 455002
Телефоны: сбыт 8(3519) 24-70-33, факс 25-46-00, начальник ЦКП 8(3519) 24-14-09
E-mail:quality@mmk-metiz.ru

Дата выдачи сертификата 28.03.2021 16:52
Продавец ОАО МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТИЗНО-КАЛИБРОВОЧНЫЙ ЗАВОД ММК-МЕТИЗ
Грузополучатель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "КОМПАНИЯ МАШКРЕПЕЖ"
Договор № МК210881 Доставка № МК2108812108810024-33293624
Транспортное средство (вид транспорта, номер) Скания К 909 ХВ /174 ВН 2388 /74

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

№ п/п	Условное обозначение	Номер партии	Глубина слоя химико-термической обработки, мм	Крутящий момент, Н*м	Поверхностная твердость, HV03	Твердость сердцевины, HV	Твердость, НРС	Вязкость	Пружинящие свойства	Толщина покрытия, мкм	Прочность сцепления покрытия	Консервация	Нетто, т	Брутто, т	Количество мест	Вид упаковки
1	Шайба 20 65Г 016 ГОСТ 6402-70	A86-465.875.21	-	-	-	-	43-45	уд	уд	6	уд	-	0.3	0.325	сб.пал. №1/12кор.	Паллет в стрейч-пленке
2	Шайба 10 65Г 016 ГОСТ 6402-70	A86-707.1268.21	-	-	-	-	43-45	уд	уд	6	уд	-	0.025	0.035	сб.пал. №1/1кор.	Паллет в стрейч-пленке
ИТОГО													0.325	0.36	1Сб.пал./13кор.	

Примечание:

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата
Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям

QR - КОД НАХОДИТСЯ В ТЕСТОВОМ РЕЖИМЕ



НЕЛЮБИНА ТАРИСА ГЕННАДЬЕВНА

28 марта 2021

КОПИЯ ВЕРНА
ГЕН. ДИРЕКТОР
КАЛЬЧЕНКО А.С. Подпись





Открытое акционерное общество
"Магнитогорский метизно-калибровочный завод "ММК-МЕТИЗ"(ОАО "ММК-МЕТИЗ") ул. Метизников, 5, г. Магнитогорск, Челябинская область, Россия, 455002
Телефоны: сбыт 8(3519) 24-70-33, факс 25-46-00, начальник ЦКП 8(3519) 24-14-09
E-mail:quality@mmk-metiz.ru

Дата выдачи сертификата 28.03.2021 16:45

Продавец ОАО МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТИЗНО-КАЛИБРОВОЧНЫЙ ЗАВОД ММК-МЕТИЗ

Грузополучатель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "КОМПАНИЯ МАШКРЕПЕЖ"

Договор № МК210881

Доставка № МК2108812108810022-33261010

Транспортное средство (вид транспорта, номер) Скания К 909 ХВ/174 ВН 2388 /74

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

№ п/п	Условное обозначение	Номер партии	Глубина слоя химико-термической обработки, мм	Крутящий момент, Н*м	Поверхностная твердость, HV03	Твердость сердцевины, HV	Твердость, HRC	Вязкость	Пружинящие свойства	Толщина покрытия, мкм	Прочность сцепления покрытия	Консервация	Нетто, т	Брутто, т	Количество мест	Вид упаковки
1	Шайба 24 65Г ГОСТ 6402-70	A86-105.21	-	-	-	-	44-47	уд	уд	-	-	ТехнОйл	0.3	0.335	1пал./15кор.	Паллет в стрейч-пленке
2	Шайба 8Т 65Г 016 ГОСТ 6402-70	A86-715.1307.21	-	-	-	-	47-47.5	уд	уд	6	уд	-	0.25	0.285	1пал./10кор.	Паллет в стрейч-пленке
3	Шайба 16 65Г 016 ГОСТ 6402-70	A86-90.1312.21	-	-	-	-	43-47	уд	уд	6	уд	-	0.45	0.47	об.пал. №1/18кор.	Паллет в стрейч-пленке
4	Шайба 16 65Г 016 ГОСТ 6402-70	A86-99.1238/2070.21	-	-	-	-	43-46	уд	уд	6	уд	-	0.5	0.525	об.пал. №1/20кор.	Паллет в стрейч-пленке
ИТОГО													1.5	1.615	1Сб.пал./38кор. 2Пал./25кор.	

Примечание:

При переписке по вопросам качества ссылаетесь на номер сертификата
Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям
Срок защиты консервирующего материала - 6 мес.

QR - КОД НАХОДИТСЯ В ТЕСТОВОМ РЕЖИМЕ

Контролер ЦКП

НЕЛЮБИНА ЛАРИСА ГЕННАДЬЕВНА

Подпись бригадира

М.П.

№ 8
Дата печати сертификата

28 марта 2021

тификатов ЦКП

«ММК-МЕТИЗ»



КОПИЯ ВЕРНА
Ген. директор
КАЛЬЧЕНКО А.С. Подпись





Открытое акционерное общество
"Магнитогорский метизно-калибровочный завод "ММК-МЕТИЗ"(ОАО "ММК-МЕТИЗ") ул. Метизников, 5, г. Магнитогорск, Челябинская область, Россия, 455002
Телефоны: сбыт 8(3519) 24-70-33, факс 25-46-00, начальник ЦКП 8(3519) 24-14-09
E-mail:quality@mmk-metiz.ru

Дата выдачи сертификата 28.03.2021 16:49
Продавец ОАО МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТИЗНО-КАЛИБРОВОЧНЫЙ ЗАВОД ММК-МЕТИЗ
Грузополучатель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "КОМПАНИЯ МАШКРЕПЕЖ"
Договор № МК210881 Доставка № МК2108812108810015-33293401 Транспортное средство (вид транспорта, номер) Скания К 909 ХВ /174 ВН 2388 /74

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

№ п/п	Условное обозначение	Номер партии	Глубина слоя химико-термической обработки, мм	Крутящий момент, Н*м	Поверхностная твердость, HV03	Твердость сердцевины, HV	Твердость, НРС	Вязкость	Пружинящие свойства	Толщина покрытия, мкм	Прочность сцепления покрытия	Консервация	Нетто, т	Брутто, т	Количество мест	Вид упаковки
1	Шайба 6 65Г 016 ГОСТ 6402-70	A86-480.912.21	-	-	-	-	47-47.5	уд	уд	6	уд	-	0.45	0.48	1пал./18кор.	Паллет в стрейч-пленке
2	Шайба 8Т 65Г 016 ГОСТ 6402-70	A86-249.490/2040.21	-	-	-	-	47.5	уд	уд	6	уд	-	0.3	0.33	1пал./12кор.	Паллет в стрейч-пленке
ИТОГО													0.75	0.81	2Пал./ 30кор.	

Примечание:

При переписке по вопросам качества ссылаетесь на номер сертификата
Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям

QR - КОД НАХОДИТСЯ В ТЕСТОВОМ РЕЖИМЕ



НЕЛЮБИНА ТАРИСА ГЕННАДЬЕВНА

28 марта 2021

КОПИЯ ВЕРНА
ГЕН. ДИРЕКТОР
КАЛЬЧЕНКО А.С. Подпись





Открытое акционерное общество
"Магнитогорский метизно-калибровочный завод "ММК-МЕТИЗ"(ОАО "ММК-МЕТИЗ") ул. Метизников, 5, г. Магнитогорск, Челябинская область, Россия, 455002
Телефоны: сбыт 8(3519) 24-70-33, факс 25-46-00, начальник ЦКП 8(3519) 24-14-09
E-mail: quality@mmk-metiz.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № Г09-2194



ММК-МЕТИЗ СМК ЦКП (2)-83-1



Дата выдачи сертификата 28.03.2021 14:08

Продавец ОАО МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТИЗНО-КАЛИБРОВОЧНЫЙ ЗАВОД ММК-МЕТИЗ

Грузополучатель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "КОМПАНИЯ МАШКРЕПЕЖ"

Договор № МК210881

Доставка № МК2108812108810025-33294478

Транспортное средство (вид транспорта, номер) а/м Скания К 909 ХВ / 174 п/п ВН 2388 / 74

Показатели качества

№ п/п	Условное обозначение	Марка стали	Номер плавки	Номер партии	Марка консервирующего материала	Нетто, т	Брутто, т	Количество мест	Вид улаковки
1	Болт ГОСТ 32484.3 - M27x115 - 10.9 - HR - ХЛ	40Х(селект)	80035	A86-1944.21-23	ТехнОйл	0.42	0.488	1пал./7ящ.	Паллет
Итого						0.42	0.488	1Пал./ 7ящ.	

Результаты механических испытаний

Номер партии	Минимальное значение временного сопротивления при растяжении, МПа	Условный предел текучести G 0,2, МПа	Относительное удлинение, %	Относительное сужение %	Напряжение при пробной нагрузке, МПа	Напряжение при пробной нагрузке, Н/мм2	Прочность при испытании на разрыв на косо́й шайбе, МПа	Твердость, НВ	Твердость, НВ	Твердость, НВW	Твердость, НРС	Ударная вязкость KV, t-20, Дж	Коэффициент закручи-
A86-1944.21-23	1152-1180	965-994	13-14.8	51-53	830	-	1148-1176	-	-	363-375	-	30-45	0.15-0.16

Примечание:

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата
Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям

Высокопрочные метизы приняты ОТК и Мостовой инспекцией и признаны годными к эксплуатации.

Сертификаты на металл хранятся на предприятии

Продукция отгружена по согласию потребителя.

Срок защиты консервирующего материала - 6 мес.

Испытания на обезуглероживание высокопрочных болтов проводится в ЦЗЛ ОАО "ММК-МЕТИЗ" в соответствии с требованиями ISO 898-1

QR - КОД НАХОДИТСЯ В ТЕСТОВОМ РЕЖИМЕ

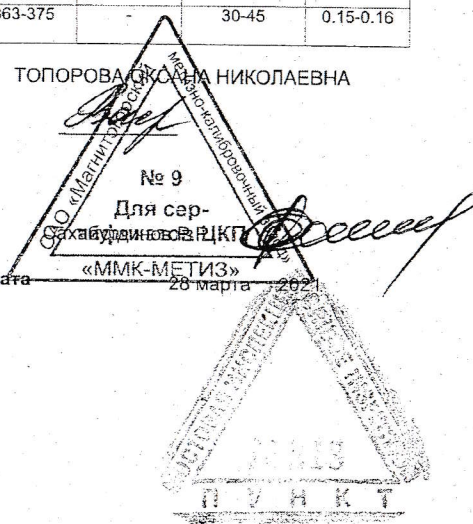
Контролер ЦКП ТОПОРОВА ЮЛИЯ НИКОЛАЕВНА

Подпись бригадира

М.П.

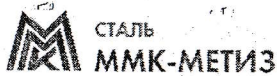
Мостовой инспектор

Дата печати сертификата 28 марта 2021



КОПИЯ ВЕРНА
ГЕН. ДИРЕКТОР
КАЛЬЧЕНКО А.С. Подпись





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № Г09-2190



ММК-МЕТИЗ СКМ ЦКП (2)-168-1



Открытое акционерное общество
"Магнитогорский метизно-калибровочный завод "ММК-МЕТИЗ"(ОАО "ММК-МЕТИЗ") ул. Метизников, 5, г. Магнитогорск, Челябинская область, Россия, 455002
Телефоны: сбыт 8(3519) 24-70-33, факс 25-46-00, начальник ЦКП 8(3519) 24-14-09
E-mail:quality@mmk-metiz.ru

Дата выдачи сертификата 28.03.2021 14:07

Продавец ОАО МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТИЗНО-КАЛИБРОВОЧНЫЙ ЗАВОД ММК-МЕТИЗ

Грузополучатель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "КОМПАНИЯ МАШКРЕПЕЖ"

Договор № МК210881 Доставка № МК2108812108810022-33294427 Транспортное средство (вид транспорта, номер) а/м Скания К 909 ХВ / 174 п/п ВН 2388 / 74

Показатели качества

№ п/п	Условное обозначение	Марка стали	Номер плавки	Номер партии	Условное обозначение номера плавки	Марка консервирующего материала	Нетто, т	Брутто, т	Количество мест	Вид упаковки
1	Гайка М27.10 ГОСТ Р 52645-2006	40X	893136	A86-652.21	-	ТехнОйл	0.54	0.646	1пал./9ящ.	Паллет
2	Гайка М27.10 ГОСТ Р 52645-2006	40X	890491	A86-655.21	-	ТехнОйл	0.36	0.42	1пал./6ящ.	Паллет
3	Гайка М27.10 ГОСТ Р 52645-2006	40X	890491	A86-644.21	-	ТехнОйл	0.12	0.136	сб.пал. № /2ящ.	Паллет
4	Гайка М27.10 ГОСТ Р 52645-2006	40X	890490	A86-672.21	-	ТехнОйл	0.84	1.012	сб.пал. №1/14ящ.	Паллет
5	Гайка М27.10 ГОСТ Р 52645-2006	40X	890490	A86-673.21	-	ТехнОйл	0.24	0.272	сб.пал. №1/4ящ.	Паллет
Итого							2.1	2.486	1Сб.пал./ 20ящ. 2Пал./ 15ящ.	

Результаты механических испытаний

Номер партии	Временное сопротивление разрыву, Н/мм2	Относительное сужение %	Прочность на разрыв на кривой шайбе, Н/мм2	Коэффициент закручивания	Напряжение от испытательной нагрузки, Н/мм2 не менее	Ударная вязкость, КСU t-60, ДЖ/см2	Относительное удлинение, %	Твердость НВ	Твердость НРС
A86-652.21	-	-	-	0.15-0.18	1245	-	-	303-313	-
A86-655.21	-	-	-	0.15-0.18	1245	-	-	324-328	-
A86-644.21	-	-	-	0.15-0.17	1245	-	-	289-313	-
A86-672.21	-	-	-	0.15-0.17	1245	-	-	324-328	-
A86-673.21	-	-	-	0.14-0.17	1245	-	-	318-324	-

КОПИЯ ВЕРНА
Ген. ДИРЕКТОР
КАЛЬЧЕНКО А.С. Подпись





Открытое акционерное общество
"Магнитогорский метизно-калибровочный завод "ММК-МЕТИЗ"(ОАО "ММК-МЕТИЗ") ул. Метизников, 5, г. Магнитогорск, Челябинская область, Россия, 455002
Телефоны: сбыт 8(3519) 24-70-33, факс 25-46-00, начальник ЦКП 8(3519) 24-14-09
E-mail: quality@mmk-metiz.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № Г09-2190



ММК-МЕТИЗ СМК ЦКП (2)-168-1



Дата выдачи сертификата 28.03.2021 14:07

Продавец ОАО МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТИЗНО-КАЛИБРОВОЧНЫЙ ЗАВОД ММК-МЕТИЗ

Грузополучатель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "КОМПАНИЯ МАШКРЕПЕЖ"

Договор № МК210881

Доставка № МК2108812108810022-33294427

Транспортное средство (вид транспорта, номер) а/м Скания К 909 ХВ / 174 п/п ВН 2388 / 74

Примечание:

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата
Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям
Высокопрочные метизы приняты ОТК и Мостовым инспектором и признаны годными к эксплуатации
Сертификаты на металл хранятся на предприятии

Срок защиты консервирующего материала - 6 мес.

Продукция отгружена по согласию потребителя.
QR - КОД НАХОДИТСЯ В ТЕСТОВОМ РЕЖИМЕ

Контролер ЦКП ТОПОРОВА ОКСАНА НИКОЛАЕВНА

Подпись бригадира

М.П.

Мостовой инспектор

Подпись

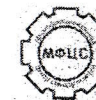
Дата печати сертификата

28 марта 2021



КОПИЯ ВЕРНА
Ген. ДИРЕКТОР
КАЛЬЧЕНКО А.С. Подпись





Открытое акционерное общество
"Магнитогорский метизно-калибровочный завод "ММК-МЕТИЗ"(ОАО "ММК-МЕТИЗ") ул. Метизников, 5, г. Магнитогорск, Челябинская область, Россия, 455002
Телефоны: сбыт 8(3519) 24-70-33, факс 25-46-00, начальник ЦКП 8(3519) 24-14-09
E-mail: quality@mmk-metiz.ru

Дата выдачи сертификата 28.03.2021 14:08

Продавец ОАО МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТИЗНО-КАЛИБРОВОЧНЫЙ ЗАВОД ММК-МЕТИЗ

Грузополучатель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "КОМПАНИЯ МАШКРЕПЕЖ"

Договор № MK210881

Доставка № MK2108812108810025-33294478

Транспортное средство (вид транспорта, номер) а/м Скания К 909 ХВ / 174 плп ВН 2388 / 74

Показатели качества

№ п/п	Условное обозначение	Марка стали	Номер плавки	Номер партии	Условное обозначение номера плавки	Марка консервирующего материала	Нетто, т	Брутто, т	Количество мест	Вид упаковки
1	Болт 1.2 М24х90 10.9 ХЛ ГОСТ Р 52644-2006	40Х(селект)	34970	A86-2282.21-26	21-26	ТехнОйл	1.08	1.27	1пал./18ящ.	Паллет
2	Болт 1.2 М20х75 10.9 ХЛ ГОСТ Р 52644-2006	40Х(селект)	10381	A86-2248.21-18	21-18	ТехнОйл	1.08	1.25	1пал./18ящ.	Паллет
3	Болт 1.2 М24х150 10.9 ХЛ ГОСТ Р 52644-2006	40Х(селект)	12792	A86-2310.21-25	21-25	ТехнОйл	1.08	1.268	1пал./18ящ.	Паллет
4	Гайка М27.10 ГОСТ Р 52645-2006	40Х	890491	A86-646.21	-	ТехнОйл	0.96	1.108	сб.пал. №5/16ящ.	Паллет
5	Гайка М27.10 ГОСТ Р 52645-2006	40Х	890491	A86-645.21	-	ТехнОйл	0.12	0.136	сб.пал. №5/2ящ.	Паллет
6	Болт 1.2 М24х90 10.9 ХЛ ГОСТ Р 52644-2006	40Х(селект)	34970	A86-2282.21-26	21-26	ТехнОйл	0.12	0.136	сб.пал. №3/2ящ.	Паллет
7	Болт 1.2 М24х90 10.9 ХЛ ГОСТ Р 52644-2006	40Х(селект)	34970	A86-2268.21-26	21-26	ТехнОйл	0.06	0.068	сб.пал. №4/1ящ.	Паллет
8	Болт 1.2 М24х90 10.9 ХЛ ГОСТ Р 52644-2006	40Х(селект)	34970	A86-2258.21-26	21-26	ТехнОйл	0.96	1.114	сб.пал. №3/16ящ.	Паллет
9	Болт 1.2 М24х90 10.9 ХЛ ГОСТ Р 52644-2006	40Х(селект)	34970	A86-2269.21-26	21-26	ТехнОйл	1.02	1.186	сб.пал. №4/17ящ.	Паллет
10	Болт 1.2 М20х75 10.9 ХЛ ГОСТ Р 52644-2006	40Х(селект)	10381	A86-2248.21-18	21-18	ТехнОйл	0.18	0.204	сб.пал. №2/3ящ.	Паллет
11	Болт 1.2 М20х75 10.9 ХЛ ГОСТ Р 52644-2006	40Х(селект)	10381	A86-2234.21-18	21-18	ТехнОйл	0.9	1.042	сб.пал. №2/15ящ.	Паллет
12	Болт 1.2 М24х130 10.9 ХЛ ГОСТ Р 52644-2006	40Х(селект)	12792	A86-2325.21-25	21-25	ТехнОйл	1.02	1.202	сб.пал. №1/17ящ.	Паллет
13	Болт 1.2 М24х130 10.9 ХЛ ГОСТ Р 52644-2006	40Х(селект)	12792	A86-2324.21-25	21-25	ТехнОйл	0.06	0.068	сб.пал. №1/1ящ.	Паллет
Итого							8.64	10.052	5Сб.пал./ 90ящ. 3Пал./ 54ящ.	

Результаты механических испытаний

Номер партии	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Относительное сужение %	Прочность на разрыв на косой шайбе, Н/мм ²	Коэффициент закручивания	Напряжение от испытательной нагрузки, Н/мм ² не менее	Ударная вязкость, КСU t-60, ДЖ/см ²	Относительное удлинение, %	Твердость НВ	Твердость HRC
A86-2282.21-26	1138-1149	49.5-51	1138-1149	0.16-0.18	-	49.6-63.3	11-12.6	363	-
A86-2248.21-18	1128-1160	49.5-53	1128-1160	0.15-0.17	-	54.5-58.3	11.6-12.6	352-363	-

КОПИЯ ВЕРНА
ГЕН. ДИРЕКТОР
КАЛЕНЧЕНКО А.С.





Открытое акционерное общество
"Магнитогорский метизно-калибровочный завод "ММК-МЕТИЗ"(ОАО "ММК-МЕТИЗ") ул. Метизников, 5, г. Магнитогорск, Челябинская область, Россия, 455002
Телефоны: сбыт 8(3519) 24-70-33, факс 25-46-00, начальник ЦКП 8(3519) 24-14-09
E-mail:quality@mmk-metiz.ru

Дата выдачи сертификата 28.03.2021 14:08

Продавец ОАО МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТИЗНО-КАЛИБРОВОЧНЫЙ ЗАВОД ММК-МЕТИЗ

Грузополучатель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "КОМПАНИЯ МАШКРЕПЕЖ"

Договор № МК210881

Доставка № МК2108812108810025-33294478

Транспортное средство (вид транспорта, номер)



а/м Скания К 909 ХВ / 174 п/п ВН 2388 / 74

Номер партии	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Относительное сужение %	Прочность на разрыв на косой шайбе, Н/мм ²	Коэффициент закручивания	Напряжение от испытательной нагрузки, Н/мм ² не менее	Ударная вязкость, КСU t-60, ДЖ/см ²	Относительное удлинение, %	Твердость НВ	Твердость НRC
A86-2310.21-25	-	51-53	1131-1149	0.15-0.17	-	51-62.2	10.6-12.4	352	-
A86-646.21	-	-	-	0.15-0.17	1245	-	-	303-318	-
A86-645.21	-	-	-	0.15-0.18	1245	-	-	298-308	-
A86-2282.21-26	-	49.5-51	1138-1149	0.16-0.18	-	49.6-63.3	11-12.6	363	-
A86-2268.21-26	-	50-53.5	1144-1149	0.15-0.17	-	54.5-61.4	11-12.2	362-363	-
A86-2258.21-26	-	49-52	1155-1172	0.15-0.19	-	53.8-58.3	11.4-12.8	363	-
A86-2269.21-26	-	49.5-52.5	1144-1155	0.15-0.18	-	59.6-63.2	10.8-11.6	363	-
A86-2248.21-18	-	49.5-53	1128-1160	0.15-0.17	-	54.5-58.3	11.6-12.6	352-363	-
A86-2234.21-18	-	51-52	1112-1124	0.16-0.17	-	52.2-60.8	11-12.8	341-352	-
A86-2325.21-25	-	52-52.5	1152-1166	0.15-0.17	-	55.1-56.4	12.4-13	363	-
A86-2324.21-25	-	52-53	1138-1166	0.15-0.16	-	54.5-56.6	13-14.2	352-363	-

Примечание:

При переписке по вопросам качества ссылаетесь на номер сертификата
Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям
Высокопрочные метизы приняты ОТК и Мостовым инспектором и признаны годными к эксплуатации
Сертификаты на металл хранятся на предприятии

Срок защиты консервирующего материала - 6 мес.

Продукция отгружена по согласию потребителя.
QR - КОД НАХОДИТСЯ В ТЕСТОВОМ РЕЖИМЕ

Испытания на обезуглероживание высокопрочных болтов проводится в ЦЛТ ОАО "ММК-МЕТИЗ" в соответствии с требованиями ГОСТ Р 52643-2006

Контролер ЦКП ТОПОРОВА ОКСАНА НИКОЛАЕВНА

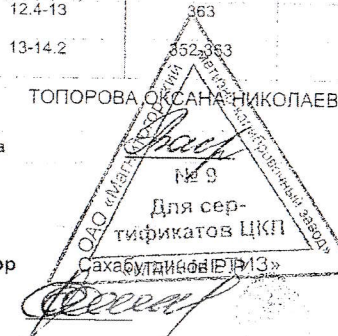
Подпись бригадира

М.П.

Мостовой инспектор

Подпись

Дата печати сертификата 28 марта 2021



КОПИЯ ВЕРНА
ГЕН. ДИРЕКТОР
КАЛЬЧЕНКО А.С.

Подпись





Открытое акционерное общество
"Магнитогорский метизно-калибровочный завод "ММК-МЕТИЗ"(ОАО "ММК-МЕТИЗ") ул. Метизников, 5, г. Магнитогорск, Челябинская область, Россия, 455002
Телефоны: сбыт 8(3519) 24-70-33, факс 25-46-00, начальник ЦКП 8(3519) 24-14-09
E-mail:quality@mmk-metiz.ru

Дата выдачи сертификата 28.03.2021 14:08

Продавец ОАО МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТИЗНО-КАЛИБРОВОЧНЫЙ ЗАВОД ММК-МЕТИЗ

Грузополучатель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "КОМПАНИЯ МАШКРЕПЕЖ"

Договор № МК210881

Доставка № МК2108812108810025-33294478

Транспортное средство (вид транспорта, номер) а/м Скания К 909 ХВ / 174 п/п ВН 2388 / 74

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

№ п/п	Условное обозначение	Марка стали	Номер плавки	Номер партии	Напряжение от пробной нагрузки, МПа	Пробная нагрузка, Н	Предел прочности на растяжение, МПа	Предел прочности на растяжение на косой шайбе МПа	Прочность головки	Испытание на обезуглероживание	Твердость НВW	Твердость HRB	Твердость HB	Твердость HV	Консервация	Нетто, т	Брутто, т	Количество мест	Вид упаковки
1	Гайка М24-6Н.8.016 ГОСТ 5915-70	35	-	A86-697.239.21	-	324800	-	-	-	-	-	-	221-336	-	-	0.94	1.02	1пал./47кор.	Паллет в обрешетке
2	Гайка М24-6Н.8.016 ГОСТ 5915-70	35	-	A86-703.257.21	-	324800	-	-	-	-	-	-	318-328	-	-	0.42	0.484	1пал./21кор.	Паллет в обрешетке
3	Гайка М24-6Н.10.016 ГОСТ 5915-70	35	-	A86-90.103.21	-	374200	-	-	-	-	-	-	307-328	-	-	0.14	0.162	сб.пал. №6/7кор.	Паллет в трейч-пленке
4	Гайка М30-6Н.8.016 ГОСТ 5915-70	35	-	A86-281.20.21	-	516100	-	-	-	-	-	-	272-285	-	-	0.1	0.104	сб.пал. №6/5кор.	Паллет в трейч-пленке
5	Гайка М30-6Н.8.016 ГОСТ 5915-70	35	-	A86-282.22.21	-	516100	-	-	-	-	-	-	289-294	-	-	0.02	0.022	сб.пал. №6/1кор.	Паллет в трейч-пленке
ИТОГО																1.62	1.792	1Сб.пал./ 13кор. 2Пал./ 68кор.	

Примечание:

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата
Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям

Продукция отгружена по согласию потребителя.

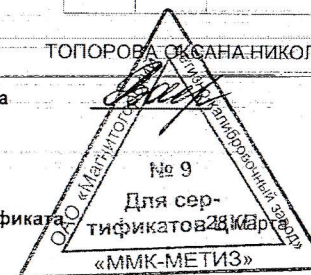
QR - КОД НАХОДИТСЯ В ТЕСТОВОМ РЕЖИМЕ

Контролер ЦКП ТОПОРОВА ОКСАНА НИКОЛАЕВНА

Подпись бригадира

М.П.

Дата печати сертификата 28 Мар 2021



КОПИЯ ВЕРНА
ГЕН. ДИРЕКТОР
КАЛЬЧЕНКО А.С. Подпись *А.С. Кальченко*

