



Лебедка тяговая ручная

Серия ПРОФИ



Паспорт модели:

ЛР-15

ЛР-20

ЛР-30

www.kvt.su

ВНИМАНИЕ!

Прочитайте данный паспорт перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.

Назначение

Лебедка ручная рычажная ЛР-15, ЛР-20, ЛР-30 предназначена для натяжения самонесущего изолированного провода (СИП) и оптоволоконных кабелей.

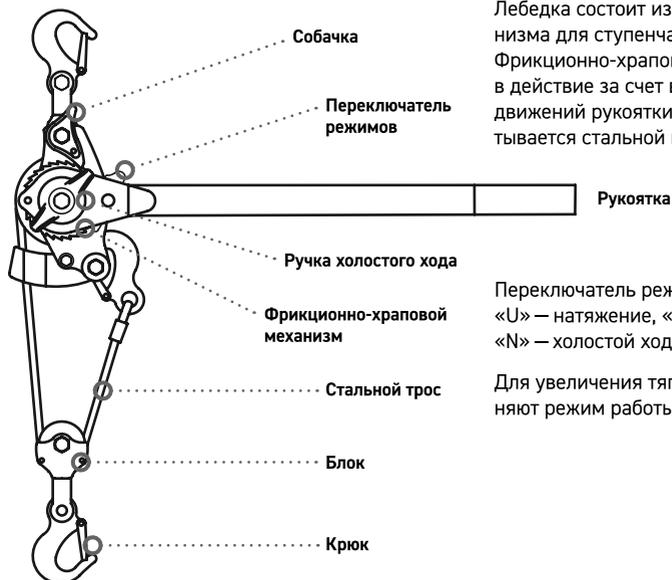
Комплект поставки

Лебедка тяговая ручная 1 шт.
Упаковка (картонная коробка) 1 шт.
Паспорт 1 шт.

Технические характеристики

Наименование	ЛР-15	ЛР-20	ЛР-30
Рабочее тяговое усилие без блока, т	0,75	1	1,5
Рабочее тяговое усилие с блоком, т	1,5	2	3
Длина стального троса без блока, м	3	3	3,2
Длина стального троса с блоком, м	1,6	1,6	1,6
Диаметр стального троса, мм	5,8	6,2	7,8
Фрикционно-храповой механизм	+	+	+
Габариты упаковки, мм	450×130×85	560×135×90	640×170×110
Вес инструмента/комплекта, кг	3,30/3,70	4,35/4,90	6,20/6,40

Устройство и принцип работы



Лебедка состоит из фрикционно-храпового механизма для ступенчатого вращения барабана. Фрикционно-храповой механизм приводится в действие за счет возвратно-поступательных движений рукоятки, при этом на барабан наматывается стальной канат.

Переключатель режимов имеет 3 положения: «U» — натяжение, «D» — ослабление натяжения, «N» — холостой ход.

Для увеличения тяговых усилий лебедки применяют режим работы с блоком.

Меры безопасности

- Лебедки ручные **ЛР-15, ЛР-20, ЛР-30** являются профессиональным инструментом, эксплуатация и обслуживание которых должна производиться квалифицированным персоналом в соответствии с инструкциями по охране труда при работе с ручными рычажными лебедками, требованиями СНиП, инструкцией завода изготовителя и правил Госгортехнадзора.



Ознакомьтесь с инструкцией!

Перед началом работы внимательно изучите паспорт инструмента!



Осторожно! Возможно травмирование!

Работайте в защитных перчатках или рукавицах!

- Используйте инструмент согласно его назначения;
- В случае обнаружения некорректной работы инструмента, а также в случае обнаружения неисправностей, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр КВТ;
- Не превышайте технические характеристики лебедки;
- Не допускается эксплуатация лебедки для вертикальных подъемов. Это может привести к поломке лебедки и травмам;
- Лебедка предназначена исключительно для натяжения в горизонтальной плоскости;
- Следите, чтобы стальной канат равномерно наматывался на барабан, во избежание заклинивания механизма и повреждения троса лебедки;
- Не применяйте лебедку с поврежденным стальным канатом;
- Во избежание самопроизвольного раскручивания следите за положением переключателя режимов работы;
- Соблюдайте правила безопасности при работе на высоте;
- Не допускайте попадания частиц грязи, песка, глины или иных абразивных частиц во фрикционно-храповой механизм лебедки;
- В случае проведения самостоятельного ремонта используйте только оригинальные запчасти КВТ, которые Вы можете приобрести в Сервисном Центре КВТ. Предварительно согласуйте проведение самостоятельного ремонта с Сервисным Центром КВТ, иначе возможна потеря гарантии (согласно разделу № 4 Положения о гарантийном обслуживании).

ВНИМАНИЕ!

Предупреждения, меры безопасности, приводимые в данном руководстве, не могут предусмотреть все возможные ситуации. Квалифицированный рабочий персонал должен понимать, что здравый смысл и осторожность должны присутствовать при работе с оборудованием.

Подготовка к работе

- Внимательно осмотрите лебедку на предмет целостности механизмов, троса, целостности крепления крюков.

Порядок работы

Проводите натяжение кабеля придерживаясь следующего порядка действий:

- 1 Установите переключатель в положение холостого хода «N» и с помощью ручки холостого хода аккуратно намотайте трос на барабан лебедки;
- 2 Закрепите один крюк лебедки на опоре, а второй концевой крюк стального каната в проушине монтажного зажима;
 - ! Для достижения максимальных усилий, необходимо использовать работу с блоком. Закрепите крюк блока на проушине монтажного зажима, а крюк троса на корпусе лебедки.
 - ! Внимательно контролируйте процесс наматывания троса. Трос должен наматываться равномерно по всей поверхности барабана лебедки без перехлестов, при этом в процессе намотки создавайте натяжение троса.
- 3 Установите переключатель режимов в положение натяжения «U» и работайте рукояткой до момента создания необходимого натяжения троса.
 - ! Внимательно контролируйте усилие натяжения, так как превышение усилия приведет к поломке лебедки или травмам работающего персонала

Завершение работы

После натяжения кабеля и установки фиксирующего зажима, следует приступить к ослаблению натяжения и намотке троса на барабан лебедки в следующей последовательности:

- 1 Установите переключатель в положение ослабления натяжения «D» и сделайте 1-2 движения рукояткой в обратном направлении, тем самым ослабив натяжение троса;
 - ! Не используйте для ослабления натяжения режим холостого хода «N».
- 2 Отцепите крюк лебедки от проушины монтажного зажима;
- 3 Установите переключатель режимов в положение натяжения «U» и работайте рукояткой до момента создания необходимого натяжения.
 - ! Внимательно контролируйте процесс сматывания троса. Трос должен наматываться равномерно по всей поверхности барабана лебедки без перехлестов.
 - ! Если при первичном натяжении не удалось достичь необходимых усилий:
 - вариант №1: удалите излишки смазки во фрикционно-храповом механизме и барабане лебедки. Для корректной работы смазка должна быть нанесена тонким слоем;
 - вариант №2: сделайте 2-3 натяжения до возможного максимума, после чего излишки смазки будут выдавлены и лебедка начнет работать корректно.

Обслуживание инструмента

- После завершения работ проведите очистку инструмента от мелких абразивных частиц, грязи и пыли, особенно в местах подвижных частей.
 - ! *Особое внимание следует уделить очистке фрикционно-храпового механизма. Попадание твердых частиц в механизм, значительно сократит ресурс инструмента и приведет к его поломке.*
- При проведении профилактики, не допускайте попадания избыточного количества смазки во фрикционно-храповой механизм и барабан лебедки.

Правила и сроки гарантийного хранения

- Храните инструмент в заводской упаковке в сухом помещении. Избегайте хранения в условиях высокой влажности, так как это способствует возникновению коррозии.
- При длительном хранении участки, подверженные коррозии, обработайте противокоррозионным составом.
- Информацию о сроках гарантийного хранения Вы можете узнать на сайте www.kvt.su
 - ! *При консервации инструмента для длительного хранения, не допускайте попадания избыточного количества смазки во фрикционно-храповой механизм и барабан лебедки.*

Правила гарантийного обслуживания

Уважаемые покупатели!

Мы непрерывно работаем над повышением качества обслуживания своих клиентов.

Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.

Информацию о сроках гарантийного обслуживания Вы можете узнать на сайте www.kvt.su

Гарантия не распространяется, либо ограничена сроками на ряд деталей, комплектующих, а так же на случаи, которые не являются гарантийными согласно разделу № 3 и № 4 «Положения о гарантийном обслуживании».

Гарантийные обязательства не распространяются (согласно разделу № 3 Общего положения о гарантийном обслуживании):

- На инструмент с отсутствующими товарными знаками, без возможности его идентификации в качестве инструмента торговой марки «КВТ»;
- Упаковку, расходные материалы и аксессуары
- (фильтры, сетки, мешки, картриджи, ножи, насадки и т.п.);
- Рабочие головы, штоки и рукоятки в гидравлических прессах, не оборудованных клапаном автоматического сброса давления (АСД);

Правила гарантийного обслуживания

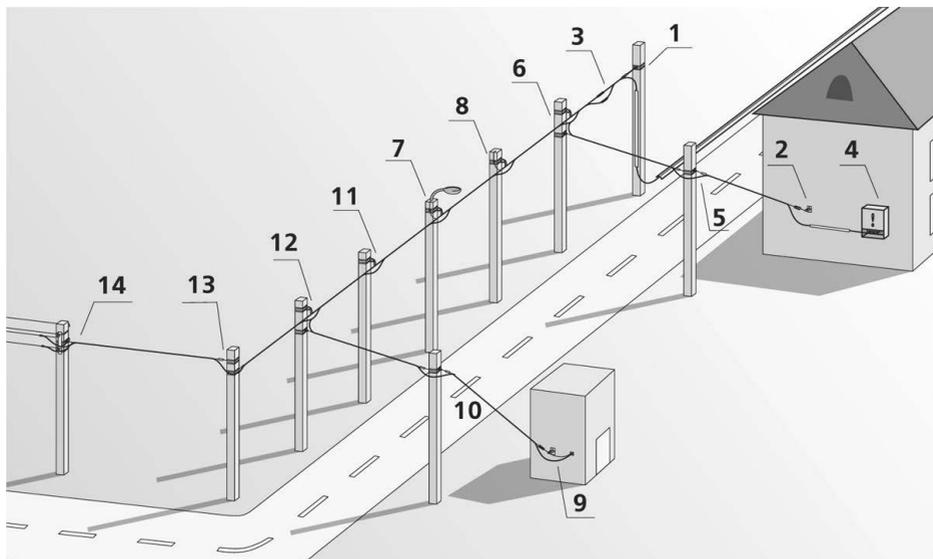
- Резиновые и фторопластовые уплотнители гидравлического оборудования;
- Храповой механизм секторных ножниц (храповик, стопорная собачка, пружины);
- Все лезвия режущего инструмента (кабелерезов, тросорезов, болторезов и т.п.);
- Резьбовые шпильки инструмента для пробивки отверстий;
- Возвратные пружины в ручном инструменте (пресс-клещи, стрипперы для проводов и т.д.);
- Элементы питания, внешние блоки питания и зарядные устройства;
- Подшипники скольжения, качения

Случай не является гарантийным

(согласно разделу № 4 Общего положения о гарантийном обслуживании):

- При предъявлении претензии по внешнему виду, механическим повреждениям, отсутствию крепежа и комплектности инструмента, возникшей после передачи товара Покупателю;
- При наличии повреждений, вызванных использованием инструмента не по назначению, связанных с нарушением правил эксплуатации, порядка регламентных работ, а так же условий хранения и транспортировки;
- При наличии следов деформации или разрушения деталей и узлов инструмента, вызванных превышением допустимых технических возможностей инструмента (например превышение максимально допустимых диаметров кабелей, тросов при резке, резке кабелей со стальным сердечником ножницами не предназначенными для этого и т.д.);
- При внесении изменений в конструкцию инструмента;
- При самостоятельной регулировке инструмента, приведшей к выходу инструмента из строя;
- При самостоятельном ремонте или замене деталей инструмента и расходных материалов на нештатные, либо ремонте в других мастерских и сервисных центрах;
- В случае поломки или снижения работоспособности инструмента в результате влияния внешних неблагоприятных факторов (воздействия влаги, агрессивных сред, высоких температур и т.п.);
- При выработке и износе отдельных узлов инструмента, возникших по причине чрезмерного интенсивного использования инструмента;
- При наличии повреждений, либо преждевременного выхода из строя деталей и узлов, вызванных попаданием грязи, абразивных частиц и посторонних предметов в подвижные механические и гидравлические узлы инструмента;
- При нарушении работоспособности инструмента, возникшей по причине независимой от производителя (форс-мажорные обстоятельства, стихийные бедствия, техногенные катастрофы и т.п.)

Рекомендации по применению арматуры для СИП



№ узла на схеме	Наименование узлов крепления
1	Анкерное крепление и соединение СИП с силовым кабелем
2	Арматура для прокладки СИП по фасадам зданий
3	Соединение проводов СИП в анкерном пролете
4	Оконцевание СИП абонентов
5	Анкерная арматура для СИП абонентов
6	Промежуточная арматура СИП и абонентское ответвление
7	Промежуточная арматура СИП и монтаж уличного освещения
8	Промежуточная арматура СИП и арматура для повторного заземления
9	Ввод СИП в трансформаторную подстанцию
10	Двойное анкерное крепление СИП при отклонении направления линии $\leq 100^\circ$ и установка ограничителей перенапряжения
11	Промежуточная арматура СИП для основной линии
12	Промежуточная арматура СИП и арматура для основного ответвления СИП
13	Двойное анкерное крепление СИП при углах отклонения линии 90°
14	Анкерная арматура и зажимы для присоединения СИП к голым проводам

Срок службы

Информацию о сроке службы Вы можете узнать на сайте www.kvt.su

Срок службы исчисляются с даты ввода инструмента в эксплуатацию. Фактический срок службы инструмента не ограничивается указанным сроком, а определяется его техническим состоянием.

Адреса и контакты

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

HANGZHOU SUNLI MACHINERY CO., LTD,
КИТАЙ, NO. 586 WANGMEI ROAD,
YUNHANG DISTRICT, HANGZHOU CHINA

ИМПОРТЕР

ООО «ГЕЛИОС», Россия, 248025, г. Калуга,
ул. Промышленная, д. 34, оф. 214

СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР КВТ

248033, Россия, г. Калуга

пер. Секиотовский, д.12

Телефон:

(48-42) 595-260

+7-903-636-52-60

E-mail: service@kvt.tools

Сайт: www.kvt-service.tools

Сведения о приемке

Лебедка ручная

ЛР-15 серия ПРОФИ

ЛР-20 серия ПРОФИ

ЛР-30 серия ПРОФИ

Внешний вид и технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

Отметка о продаже



www.kvt.su