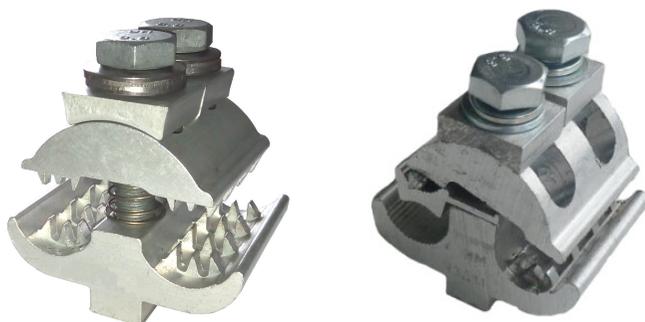




ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ОТВЕТВИТЕЛЬНЫХ ПРОКАЛЫВАЮЩИХ ЗАЖИМОВ

ОРЗ-10, ОРЗ-20

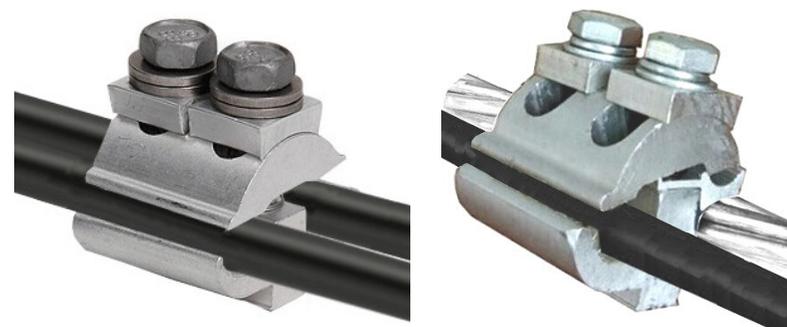


г. Ростов-на-Дону

2012 г.

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ответвительные прокалывающие зажимы ОРЗ-10 и ОРЗ-20 предназначены для электрического соединения проводов СИП-3 ВЛЗ 6-20 кВ.



2. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Эксплуатация изделия предназначена при номинальных значениях климатических факторов внешней среды по ГОСТ 15150-69. Монтаж рекомендуется проводить при t° не ниже -20°



3.ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	ОРЗ-10	ОРЗ-20
Момент затяжки болтов, Нм	40	40
Площадь сечения магистрали, мм ²	35-150	35-150
Площадь сечения ответвления, мм ²	35-150	35-150
Масса, кг	0,224	0,270
Кол-во в упаковке, шт.	25	25

4. КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Зажим ОРЗ-10 имеет контактные группы прокалывающего типа **рисунок 1** (в). Зажим ОРЗ-20 имеет контактную группу прокалывающего типа **рисунок 2** (а) и контактную группу плашечного типа **рисунок 2** (б). Зажимы выполнены из коррозионностойкого алюминиевого сплава, предварительно защищены смазкой.

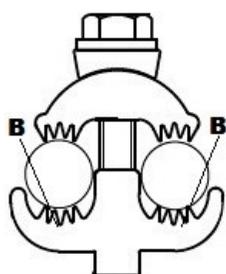


Рисунок 1

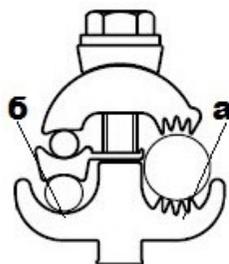


Рисунок 2

Зажим ОРЗ-10 состоит из (**рисунок 3**): корпуса (1); прижима (2); болтов с пружинами (3); упорных шайб (4); шайбы, гровера (5). Зажим ОРЗ-20 состоит из (**рисунок 4**): корпуса (1); прижима (2); вставки (3); болтов с пружинами (4); упорных шайб (5); шайбы, гровера (6)

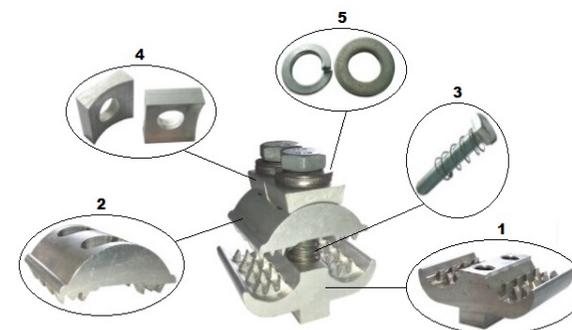


Рисунок 3

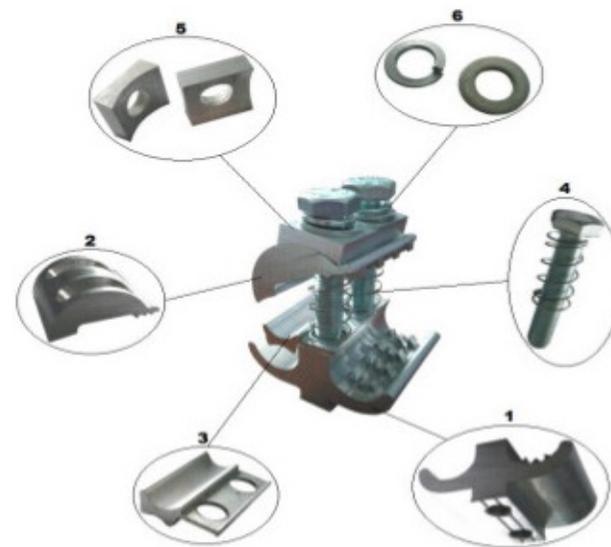


Рисунок 4

5. МОНТАЖ ИЗДЕЛИЯ

1. Части корпуса прокалывающего зажима стягиваются предварительно пальцами вращением головок стяжных болтов на обоих проводах.
2. Каждый из проводов должен совпадать с осью симметрии своей контактной группы без смещений. Торцевым гаечным ключом (17 мм) равномерно производится затяжка болтов.
3. Демонтаж зажимов возможен (вторичный монтаж не допускается).

6. МАРКИРОВКА И УПАКОВКА

1. На каждое изделие наносится товарный знак предприятие - изготовителя ППИ дополнительные технические характеристики :сечение провода, усилие затяжки, если это необходимо .
2. Маркировка наносится каплеструйным маркировочным принтером на корпус зажима.
3. На упаковочную тару наносится маркировка, содержащая :
 - наименование предприятия -изготовителя и его товарный знак, адрес предприятия и контактный телефон
 - номер партии и дату изготовления
 - штамп отдела технического контроля (ОТК) и фамилию упаковщика
 - этикетка, содержащая информацию относительно изделия (комплекта) (наименование , техническая характеристика , рисунок)

4. Готовая продукция упаковывается в 5-ти слойный гофрокороб с полиэтиленовым вкладышем .

7. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ

1. В соответствии с ГОСТ 19433 линейная арматура СИП не относится к категории опасных грузов, что допускает её перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта
2. Хранение изделий должно проводиться в условиях обеспечивающих их количественную и качественную сохранность .
3. Изделия должны храниться в упакованном виде , в закрытом помещении (допускается неотапливаемое) защищены от воздействия агрессивных сред (воды, кислот, щелочей, газов и т.д.) при температуре окружающей среды -60° С до +50° С .

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

1. Срок службы арматуры составляет не менее 40 лет. Гарантийный срок на арматуру 5 лет со дня ввода ее в эксплуатацию, но не более 7 лет с момента производства. Арматура ремонту не подлежит.
2. Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности и нормативной документации при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Производитель : ООО "ППИ" Россия, г Ростов. н/Д., ул. Инженерная 3 Д

ОРЗ-10, ОРЗ-20 ООО «ППИ»

3. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине предприятия-изготовителя.

4. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях :

- нарушение паспортных режимов хранения, монтажа, испытания и эксплуатации изделий.

-ненадлежащей транспортировке и погрузочно-разгрузочных работ:

-наличие следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия (нефтепродукты, кислоты, щелочи, и т. д)

- наличие повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;

- повреждений вызванных неправильными действиями потребителя:

-наличие следов вмешательства в конструкцию изделия.

-ненадлежащей транспортировке и погрузочно-разгрузочных работ:

-наличие следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия (нефтепродукты, кислоты, щелочи, и т. д)

- наличие повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;

- повреждений вызванных неправильными действиями потребителя:

-наличие следов вмешательства в конструкцию изделия.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

Производитель : ООО "ППИ" Россия, г Ростов. н/Д., ул. Инженерная 3 Д

ОРЗ-10, ОРЗ-20 ООО «ППИ»

9. УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация изделия производится в порядке, установленном Законом РФ от 22 августа 2004г. № 122-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", от 10 января 2003г. №15-ФЗ "Об отходах производства и

потребления, а так же другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями. Изделие специальной утилизации не подлежит, опасности для жизни, здоровья людей не представляет .

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601