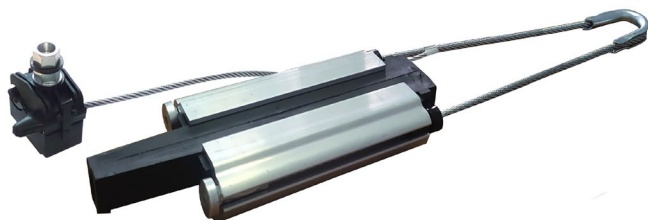




ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

АНКЕРНОГО ЗАЖИМА РА 2210 ООО ППИ



Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

для СИП-3 на НАПРЯЖЕНИЕ 6-20 кВ

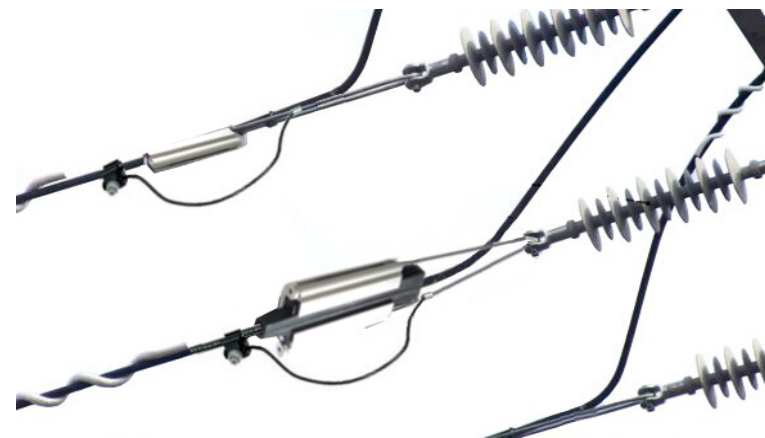
г. Ростов-на-Дону

2012 г.

РА 2210 ООО ППИ

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Анкерные зажимы РА 2210 предназначены для крепления проводов СИП к натяжным изоляторам на концевых и угловых опорах ВЛ напряжением 6-20 кВ.



2. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

Производитель : ООО "ППИ" Россия, г Ростов. н/Д ., ул. Инженерная д. 3 Д

Эксплуатация изделия предназначена при номинальных значениях климатических факторов внешней среды по ГОСТ 15150-69.



Монтаж арматуры рекомендуется проводить при t° не ниже -20°C.

РА 2210 ООО ППИ

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

наименование	Сечение несущей жилы, мм ²	Разрушающая нагрузка, кН	Масса, кг	Количество в упаковке, шт
РА 2210	35-70	10 (35мм ²) 20 (50-70 мм ²)	0,580	18
	95-120	30		

Наименование	Сечение, мм ²		Болт				Кол-во контакт-ных пластин с зубцами	Масса, кг
	ма-гист-рала	ответ-вления	Усилие затяжки, Нм	Номинальное значение затяжки и болта	Размер головки, мм			
					металличес	полимерн		

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

Производитель : ООО "ППИ" Россия, г Ростов. н/Д ., ул. Инженерная д. 3 Д

				Нм	кА	А		
ZP 10 M	16-95	1,5-16	7,6-8,4	8	13	13	2	0,060

4. КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Зажим РА 2210 поставляется в комплекте с ответвительным прокалывающим зажимом ZP 10 М. Корпус зажима рис.1(1) выполнен из алюминиевого сплава высокой механической прочности и высокой устойчивости к коррозии. Направляющая рис.1(2) и саморегулируемые клинья рис.1(3) выполнены из полимерного материала,

РА 2210 ООО ППИ

стойкого к УФ излучению и погодно-климатическим условиям. Внутренняя поверхность клиньев рис.1(4) имеет ребристую поверхность, позволяющую производить надежную заделку провода без повреждения изоляции и исключить проскальзывание провода. Тросик зажима рис.1(5) выполнен из нержавеющей оцинкованной стали с оконцевателями рис.1(6), из алюминиевого сплава, оснащен металлической петлей рис.1(7) защищающей его от износа при креплении к «серье» изолятора. В зажиме на тросике имеются ограничители вылета рис.1 (6-а) и гибкий проводник, закрепленный методом опрессовки, рис.1(5а) с ответвительным прокалывающим зажимом ZP 10М для выноса электрического потенциала провода на корпус зажима.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

Ответвительный прокалывающий зажим ZP10M (рис.2) состоит из корпуса рис.2(1) с посадочными пазами контактных пластин внутри рис.2(2) и прижима рис.2(3) соединенных между собой замком рис.2(4), контактных пластин с зубами рис.2(5), изолятора с герметичным карманом для провода ответвления рис.2(6), стального оцинкованного болта с шайбой рис.2(7) и металлической срывной головки с ограничителем рис.2(8). Корпус и прижим зажима выполнены из полимера, армированного стекловолокном стойкого к УФ-излучению и погодно-климатическим условиям. Изолятор с герметичным карманом изготовлен из эластичного полимера со свойствами диэлектрика.



Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

РА 2210 ООО ППИ



Рисунок 1

Рисунок 2

РА 2210 ООО ППИ

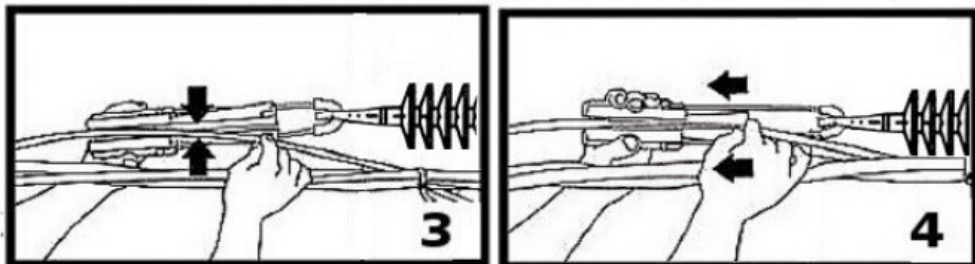
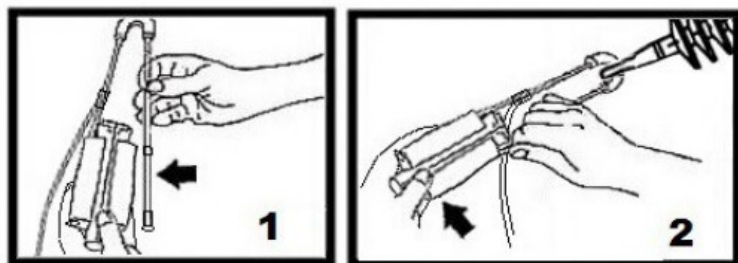
5. МОНТАЖ ИЗДЕЛИЯ

1. Из фиксирующих пазов на корпусе высвобождают один конец тросика рисунок 1.
2. Завести тросик в оконцеватель типа «серьга» на изоляторе и вернуть конец тросика в фиксирующей паз на корпусе рисунок 2.
3. Раскрыть зажим выдвигая клинья на корпусе до ограничения и завести провод нейтрали в клиновой паз рисунок 3.

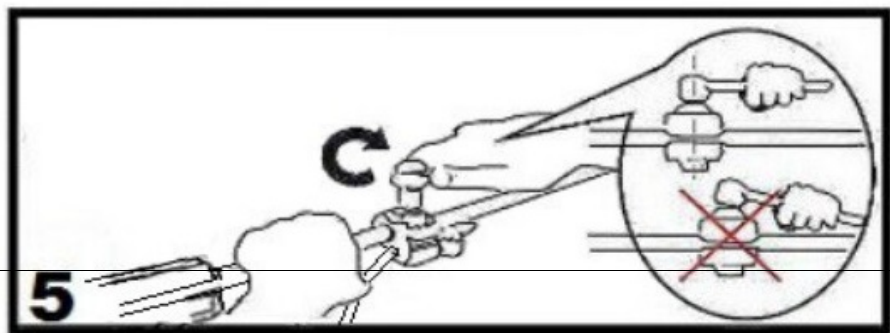
Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

4. Заведенный в паз провод нейтрали зажать путем смещения клиньев зажима внутрь корпуса рисунок 4. Не требуется инструмент для монтажа

5. С целью выравнивания потенциалов прокалывающий зажим ZP 10M установить на жилу и осуществить прокол изоляции путем заворачивания гайки торцевым гаечным ключом 13 мм. рисунок 5.



РА 2210 ООО ППИ



6.МАРКИРОВКА И УПАКОВКА

1. На каждое изделие наносится товарный знак предприятия - изготовителя ППИ дополнительные технические характеристики: сечение провода, усилие затяжки, если это необходимо .
2. Маркировка наносится методом формования на полимерные детали изделий и методом холодной штамповки на металлические детали изделий или каплеструйным принтером.
3. На упаковочную тару наносится маркировка, содержащая :
 - наименование предприятия -изготовителя и его товарный знак, адрес предприятия и контактный телефон
 - номер партии и дату изготовления
 - штамп отдела технического контроля (ОТК) и фамилию упаковщика
 - этикетка, содержащая информацию относительно изделия (комплекта) (наименование , техническая характеристика , рисунок)

РА 2210 ООО ППИ

4. Готовая продукция упаковывается в 5-ти слойный гофрокороб с полиэтиленовым вкладышем .

7. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ

1. В соответствии с ГОСТ 19433 линейная арматура СИП не относится к категории опасных грузов, что допускает её перевозку любым видом

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта

2. Хранение изделий должно проводиться в условиях обеспечивающих их количественную и качественную сохранность .

3. Изделия должны храниться в упакованном виде , в закрытом помещении (допускается неотапливаемое) защищены от воздействия агрессивных сред (воды, кислот, щелочей, газов и т.д.) при температуре окружающей среды -60 С до +50 С .

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

1. Срок службы арматуры составляет не менее 40 лет. Гарантийный срок на арматуру 5 лет со дня ввода ее в эксплуатацию, но не более 7 лет с момента производства. Арматура ремонту не подлежит.

2. Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности и нормативной документации при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

3. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине предприятия-изготовителя.

РА 2210 ООО ППИ

4. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях :

- нарушение паспортных режимов хранения, монтажа, испытания и эксплуатации изделий.

-ненадлежащей транспортировке и погрузочно-разгрузочных работ:

-наличие следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия (нефтепродукты, кислоты, щелочи, и т. д)

- наличие повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;

- повреждений вызванных неправильными действиями потребителя:

-наличие следов вмешательства в конструкцию изделия.

9. УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация изделия производится в порядке, установленном Законом РФ от 22 августа 2004г. № 122-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", от 10 января 2003г. №15-ФЗ "Об отходах производства и потребления, а так же другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями. Изделие специальной утилизации не подлежит, опасности для жизни, здоровья людей не представляет .