ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Производитель гарантирует исправную работу инструмента в течение **12 месяцев** с даты продажи конечному потребителю, но не позднее 36 месяцев с даты производства.
Гарантия действует **только при условии** строгого соблюдения всех правил хранения, транспортировки, эксплуатации и технического обслуживания, изложенных в настоящей инструкции.

Гарантия не распространяется на случаи, когда неисправность вызвана

- Нарушением правил эксплуатации, хранения или транспортировки (механические повреждения, перегрузки, попадание влаги/песка).
- Естественным износом расходных частей (лезвия, рукоятки, устройства регулировки, подшипники и пр.).
- Проведением ремонта или изменений конструкций лицами, не уполномоченными производителем.
- Использованием нестандартных или нерекомендованных запасных частей, оснастки и расходных материалов.
- Несвоевременным или некачественным техническим обслуживанием.

Связаться с нами

8 800 222 26 68

info@armatech.group

ООО "АРМАТЕХ"
Российская Федерация, Московская область,
г. Подольск, ул. Станционная, д.24

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающие его технологические и эксплуатационные параметры!

НИЛЕД

РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

Ножницы секторные усиленные (RC-32)

НАЗНАЧЕНИЕ

Секторные ножницы применяются в электромонтаже для резки силовых, бронированных и многожильных кабелей с медными или алюминиевыми жилами.

Секторные ножницы марки RC используются для обрезки проводников - кабелей и проводов, выполненных из цветных металлов - алюминий, медь; сталеалюминевых проводов марки АС, стальных проволок из низкоуглеродистой стали, для обрезки кабелей с ленточной броней, арматуры.

КОНСТРУКЦИЯ И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- Храповой механизм позволяет производить обрезку пучка проводов
- Наличие хвостовика (фиксатора), удерживающего секторное лезвие от смещения.
- Наличие пятки (сошки) для размещения ножниц на земле и сохранения перпендикулярности к линии реза.
- Поворачиваемая пятка с коленом для регулировки высоты размещения ножниц.
- Возможность обрезки кабелей большого диаметра с минимальным усилием благодаря храповому механизму

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- **Материал проводников:** Al/Cu/ ACSR (AC)
- **Диаметр проводников:** 32 мм
- **Прутки из низкоуглеродистой стали:** до 10мм
- **Стальные тросы**: 8-16 мм
- **Твердость режущих кромок (HRC):** 58-60
- **Телескопические рукоятки:** да
- **Длина с выдвинутыми рукоятками:** 450 мм

ВНИМАНИЕ! Во избежание выхода из строя изделия, запрещается производить обрезку проводников твердость или диаметр которых, превышает указанный диапазон.

ПОШАГОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ

1. Удерживая ножницы в руке, немного сожмите механизм. Другой рукой проверните кольцо блокировки против часовой стрелки. После чего пружинный механизм разведет рукояти в открытое положение.
2. Раскройте ножницы. Для этого, отведите верхнюю рукоять вертикально вверх до момента соприкосновения с фиксатором.
3. Второй рукой отведите подвижный нож путем поворота за внешнюю обойму до полного раскрытия ножниц.
4. Разместить ножницы в месте обрезки проводника.
5. Закрыть лезвие путем проворота за внешнюю обойму до момента совпадения подвижного и неподвижного лезвий на поверхности проводника (сопровождается треском храпового механизма).
6. Путем сведения рукоятий осуществить обрезку проводника, удерживая отрезной участок рукой.

ВНИМАНИЕ! В случае перекоса ножниц относительно поверхности проводника, не допускается проводить дальнейший обрез. Необходимо демонтировать ножницы и совершить повторную попытку, обращая внимание на перпендикулярность ножниц к проводнику.

ТРЕБОВАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И БЕЗОПАСНОСТИ

Допуск персонала: К работе допускаются только лица, прошедшие:
- Обучение и проверку знаний по охране труда.
- Инструктаж по безопасному использованию конкретного типа инструмента.
- Медицинский осмотр.
- Инструктаж по безопасным методам подъема на опоры.

Условия эксплуатации: Температура от **-20°C до +40°C**, влажность не более **75%**.

Проверка перед началом работы:
- Внешний осмотр на отсутствие механических повреждений корпуса, рукояток, защитных кожухов.

Требования к рабочей зоне: Место работы должно быть хорошо освещено, очищено от посторонних предметов и горючих материалов. При работе на высоте использовать исправные леса, подмости.

ВНИМАНИЕ! Применение инструмента, дающего искру (например, ударного), в пожаро и взрывоопасных зонах (топливное хозяйство, помещения с газовым оборудованием) допускается **только по наряду-допуску** с выполнением всех противопожарных мероприятий.

ТРАНСПОРТИРОВКА

Внутри объекта: Переносить инструмент только в чехлах, кейсах или специальной таре. Запрещено бросать, волочить, подвергать ударным нагрузкам.
Перевозка: Осуществляется в упаковке, предотвращающей повреждения и попадание влаги. Инструмент должен быть надежно закреплен в кузове транспортного средства.

УТИЛИЗАЦИЯ

- Запрещено выбрасывать отработавший инструмент и его компоненты в бытовые или производственные мусорные контейнеры.
- Весь инструмент, отработавший срок службы или пришедший в негодность, подлежит списанию по акту и сдаче на утилизацию лицензированной организации.
- Аккумуляторы, масла, смазки утилизируются отдельно как отходы повышенного класса опасности в соответствии с внутренними инструкциями предприятия по обращению с отходами.

РАСПАКОВКА И ВНЕШНИЙ ОСМОТР

1. Аккуратно извлеките изделие из упаковки.
2. Проведите тщательный визуальный осмотр.
3. Убедитесь в отсутствии:
   a. механических повреждений (вмятины, трещины, деформации);
   b. сколов и отбитых краёв;
   c. коррозии и других дефектов.

ПРОВЕРКА КОМПЛЕКТНОСТИ

1. Сверьте фактическое наличие деталей с перечнем комплектации в руководстве.
2. Убедитесь в отсутствии повреждений у всех элементов комплекта.

ВНИМАНИЕ! Изделие не подлежит ремонту или каким-либо доработкам.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

1. Руководство пользователя
2. Ножницы секторные усиленные (RC-32)
3. Сумка-переноска

ХРАНЕНИЕ

Место: Сухое, закрытое, вентилируемое помещение (склад, инструментальная). Запрещено хранение на открытом воздухе, в сырых помещениях и в зонах с агрессивными средами.
Условия: Температура от **-40°C до +50°C**, влажность не более **75%**.
Подготовка: Перед постановкой на хранение инструмент должен быть очищен, приведен в порядок. Подвижные механизмы рекомендуется промазывать консистентной смазкой, обеспечивающей температурный диапазон по эксплуатации и хранению.
Требования ПБ: Хранение в специально отведенных местах, исключающих доступ посторонних лиц. Совместное хранение с легковоспламеняющимися материалами (ветошь, ЛКМ) запрещено.

НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

- Правила охраны труда при эксплуатации электроустановок (Приказ Минтруда №903н)
- ФЗ № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления».
- ГОСТ 15150-69. Машины, приборы и другие технические изделия.

ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧТИТЕ РУКОВОДСТВО

ПРОВЕРЬТЕ БОЛТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ПЕРЕД РАБОТОЙ

ИСПОЛЬЗУЙТЕ АВТОРИЗОВАННЫЙ СЕРВИС И ОРИГИНАЛЬНЫЕ ЗАПЧАСТИ