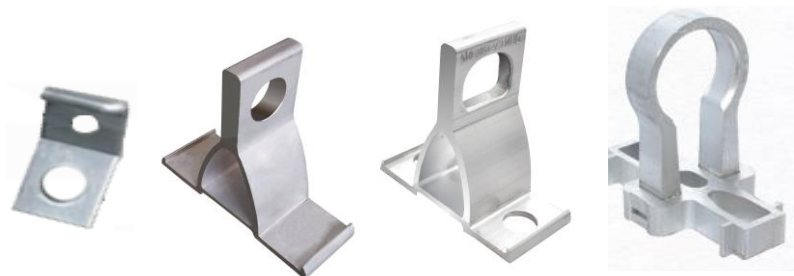


ИМПУЛЬС ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ИЗДЕЛИЯ СА 16 , СА 1500, СА 2000 М, СА 2000 ООО ППИ



АНКЕРНЫЙ КРОНШТЕЙН СА 16, СА 1500, СА 2000 М, СА 2000



г. Ростов-на-Дону

2024 г.

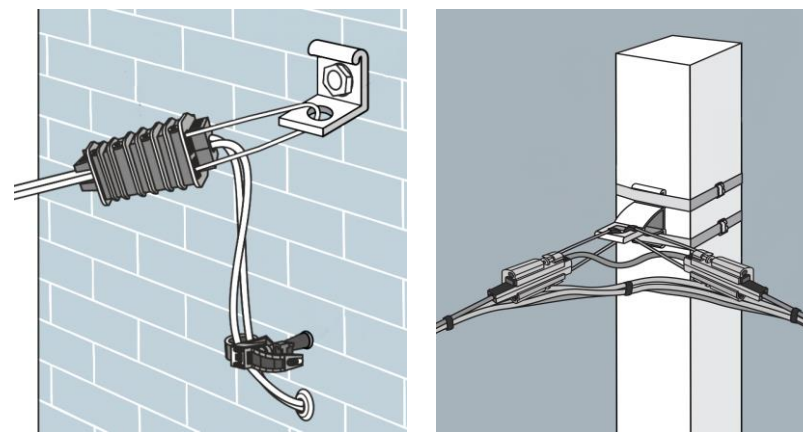
СА 16 , СА 1500, СА 2000 М, СА 2000 ООО ППИ

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Анкерные кронштейны СА 16, СА 1500, СА 2000 М, СА 2000 обеспечивают крепление самонесущего изолированного провода (СИП), предназначены для магистральных и ответвительных анкерных зажимов.

Применяются для монтажа на железобетонных , стальных, деревянных опорах и стенах зданий, сооружений.



2. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Эксплуатация изделия предназначена при номинальных значениях климатических факторов внешней среды по ГОСТ 15150-69. Монтаж арматуры рекомендуется проводить при t° не ниже -20°C .



Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Разрушающая нагрузка, кН	Масса, кг	Количество в упаковке, шт
СА 16	4	0,011	100
СА 1500	15	0,095	90
СА 2000 М	20	0,112	50
СА 2000	20	0,190	35

4. КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Анкерный кронштейн СА 16 (рис. 1) представляет собой цельнометаллическую конструкцию, выполненную из алюминиевого сплава высокой механической прочности и высокой устойчивости к коррозии. Крепление кронштейна к опоре осуществляется металлической лентой F 207 через посадочную площадку (1) или болтом 8 мм через отверстие \varnothing 8.5 мм (2), крепление к стене здания - клиновым анкером или шурупом.



Рис. 1

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

СА 16, СА 1500, СА 2000 М, СА 2000 ООО ППИ

Анкерный кронштейн СА 2000 М (рис. 2) представляет собой цельнометаллическую конструкцию, выполненную из алюминиевого сплава высокой механической прочности и высокой устойчивости к коррозии. Крепление кронштейна к опоре, стене здания осуществляется двумя болтами 16 мм через отверстия \varnothing 18 мм (1) или двумя отрезками металлической ленты F 207 через посадочные площадки (2) соединение кронштейна с анкерным зажимом происходит через отверстие в передней части кронштейна (3).

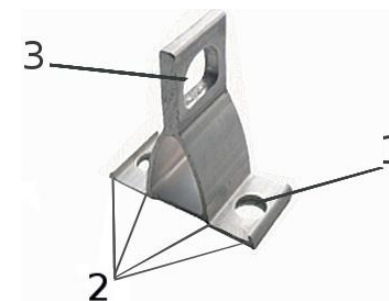


Рис. 2

Анкерный кронштейн СА 1500 (рис. 3) представляет собой цельнометаллическую конструкцию, выполненную из алюминиевого сплава высокой механической прочности и высокой устойчивости к коррозии. Крепление кронштейна к опоре, стене здания осуществляется двумя отрезками металлической ленты F 207 через посадочные площадки (1). Соединение кронштейна с анкерным зажимом происходит через отверстие в передней части кронштейна (2).

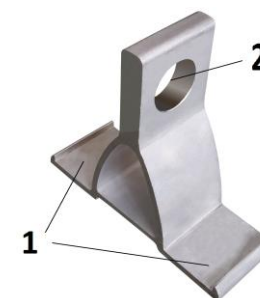


Рис. 3

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

СА 16, СА 1500, СА 2000 М, СА 2000 ООО ППИ

Анкерный кронштейн СА 2000 (рис.4) представляет собой моноблок выполненного из алюминиевого сплава высокой механической прочности, состоящего из основания (1) и скобы (2) соединенных между собой методом холодного формования (3). Крепление кронштейна к опоре или стене здания осуществляется двумя болтами 14 мм через отверстия \varnothing 16 мм (4) или двумя отрезками металлической ленты F 207 через посадочные площадки (5). Может крепиться одним болтом 12 мм через центральное отверстие основания (6) Кронштейн обладает высокой устойчивостью к

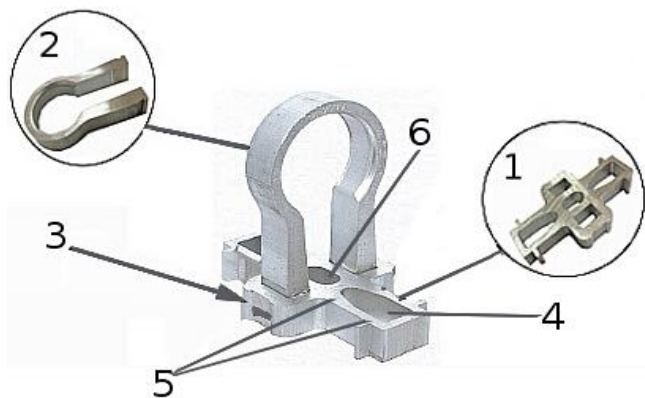


Рис. 4

коррозии.

5. МОНТАЖ ИЗДЕЛИЯ

Крепление кронштейна СА 16 к опоре производится одним отрезком монтажной ленты F 207 в один оборот вокруг опоры (**рис. 1**) или болтом 8 мм (**рис. 2**).

СА 16, СА 1500, СА 2000 М, СА 2000 ООО ППИ

Крепление кронштейнов СА 1500, СА 2000 М, СА 2000 к опоре производится двумя отрезками монтажной ленты F 207 в один оборот вокруг опоры (**рис. 3**). Крепление кронштейнов к стене здания производится двумя болтами диаметром 14 мм или 16 мм (СА 2000) или двумя болтами диаметром 16 мм или 18 мм (СА 1500, СА 2000 М)(**рис. 4**). При наличии на опоре технологического отверстия кронштейна СА 2000 может крепиться к опоре одним болтом 12 мм.

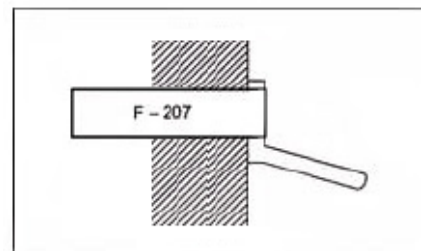


Рис. 2

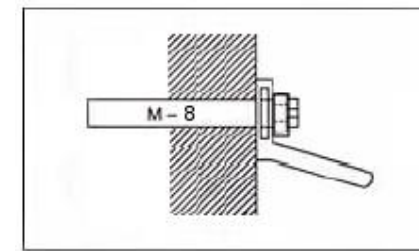


Рис.1

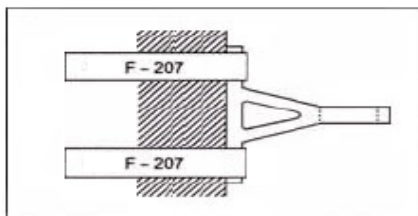


Рис.3

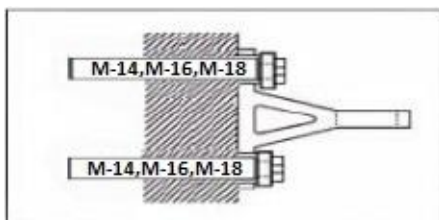


Рис.4

6. МАРКИРОВКА И УПАКОВКА

1. На каждое изделие наносится товарный знак предприятие - изготовителя ППИ дополнительные технические характеристики: сечение провода, усилие затяжки, если это необходимо .

СА 16, СА 1500, СА 2000 М, СА 2000 ООО ППИ

2. Маркировка наносится методом формования на полимерные детали изделий и клеймением (или каплеструйным маркировочным принтером) на металлические детали изделий

3. На упаковочную тару наносится маркировка, содержащая :

- наименование предприятия -изготовителя и его товарный знак, адрес предприятия и контактный телефон

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

-номер партии и дату изготовления

- штамп отдела технического контроля (ОТК) и фамилию упаковщика .

- этикетка, содержащая информацию относительно изделия (комплекта) (наименование , техническая характеристика , рисунок)

4. Готовая продукция упаковывается в 5-ти слойный гофрокороб с полиэтиленовым вкладышем.

7. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ

1. В соответствии с ГОСТ 19433 линейная арматура СИП не относится к категории опасных грузов, что допускает её перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта

2. Хранение изделий должно проводиться в условиях обеспечивающих их количественную и качественную сохранность .

3. Изделия должны храниться в упакованном виде , в закрытом помещении (допускается неотапливаемое) защищены от воздействия

СА 16, СА 1500, СА 2000 М, СА 2000 ООО ППИ

агрессивных сред (воды, кислот, щелочей, газов и т.д.) при температуре окружающей среды -60 С до +50 С .

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

1. Срок службы на арматуру составляет не менее 40 лет. Гарантийный срок на арматуру 5 лет со дня ввода ее в эксплуатацию, но не более 7 лет с момента производства. Арматура ремонту не подлежит.

2. Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности и нормативной документации при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

3. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине предприятия-изготовителя.

4. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях :

- нарушение паспортных режимов хранения, монтажа, испытания и эксплуатации изделий.

-ненадлежащей транспортировке и погрузочно-разгрузочных работ:

-наличие следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия (нефтепродукты, кислоты, щелочи и т. д)

- наличие повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;

- повреждений вызванных неправильными действиями потребителя:

СА 16, СА 1500, СА 2000 М, СА 2000 ООО ППИ

-наличие следов вмешательства в конструкцию изделия.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

9. УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация изделия производится в порядке, установленном Законом РФ от 22 августа 2004г. № 122-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", от 10 января 2003г. №15-ФЗ "Об отходах производства и потребления, а так же другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями. Изделие специальной утилизации не подлежит, опасности для жизни, здоровья людей не представляет .

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

Производитель : ООО "ППИ" Россия, г Ростов. н/Д ., ул. Инженерная д. 3 Д

Производитель : ООО "ППИ" Россия, г Ростов. н/Д ., ул. Инженерная д. 3 Д

СА 16, СА 1500, СА 2000 М, СА 2000 ООО ППИ

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601