



Инструмент для скручивания проводов

Серия ПРОФИ



Паспорт модели:

МИ-230У

www.kvt.su

ВНИМАНИЕ!

Прочитайте данный паспорт перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.

Назначение

Приспособление **МИ-230У** предназначено для монтажа проводов марок А, АС по ГОСТ 839-80, проводов марок ПС по ТУ 14-4-661-75, провода АЖС 70\39 по ТУ 16-705-185-81 в овальных соединительных зажимах типа СОАС методом скручивания при строительстве и ремонте линий электропередачи и открытых распределительных устройств высокого напряжения.

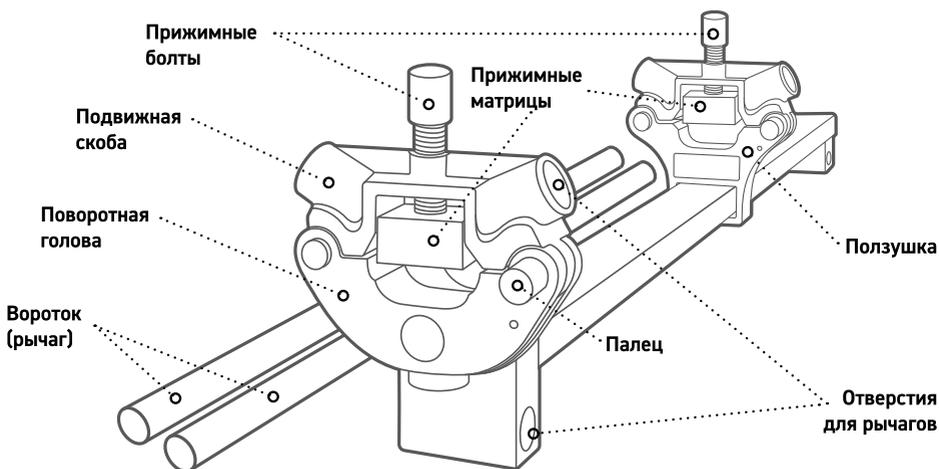
Комплект поставки

МИ-230У. 1 шт.
Рычаг стальной. 2 шт.
Паспорт 1 шт.

Технические характеристики

Сечение монтируемых проводов, мм ²	10-185
Габаритные размеры инструмента, мм	1060×150×200
Вес инструмента, кг	14.8

Устройство и принцип работы



Меры безопасности



Ознакомьтесь с инструкцией!
Перед началом работы внимательно изучите паспорт инструмента!



Не работать под напряжением!
Перед началом работы убедитесь, что линия обесточена и заземлена!

- Монтаж соединителей при помощи приспособления **МИ-230У** должен производиться электромонтером-линейщиком не ниже 3-го разряда.

- Монтажник должен знать устройство и правила эксплуатации **МИ-230У**, а также настоящую инструкцию.
- При возникновении неполадок в приспособлении, необходимо приостановить работу до выяснения и установки причин неисправности.

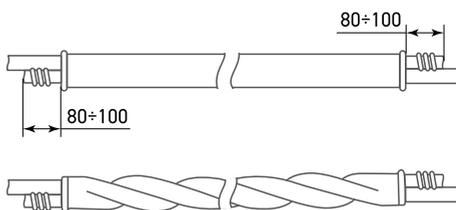
Подготовка к работе

1. Протереть соединитель ветошью, смоченной в бензине.
2. Смазать внутреннюю полость соединителей смазкой ЗЭС ЗАл-Т5/10-1 по ТУ 38-101474-74 или техническим вазелином и не снимая смазки, удалить окисную пленку, зачищая до блеска поверхность металлической щеткой.

Порядок работы

УСТАНОВКА СОЕДИНИТЕЛЯ НА ПРОВОД

1. На один из концов соединяемых проводов надвинуть соединитель.
2. Второй конец соединяемого провода вводится в соединитель в нахлестку (см. рисунок).
3. В случае соединения проводов А185, АС185/24, АС185/29, АС185/43 между проводами вставляется вкладыш.
4. Концы соединяемых проводов должны выходить из соединителя на 80 ± 100 мм.
5. На выступающие из соединителя концы проводов наложить бандажи.



СКРУЧИВАНИЕ

1. Вытащите палец и откиньте подвижную скобу.
2. Поднимите прижимную матрицу путём вращения прижимного болта.
3. Соединитель, с введенными в него соединяемыми проводами, следует уложить плоской стороной в специальные пазы поворотной головы и ползушки так, чтобы концы соединителя выступали за края матрицы не более 10 мм.
4. Закрыть и зафиксировать подвижную скобу в рабочем положении при помощи пальца и плотно прижать зажим прижимной матрицей при помощи прижимного болта.
5. Вставьте один вороток (рычаг) в одно из отверстий поворотной головы, а второй рычаг вставьте в отверстие корпуса и поверните на указанное в таблице 1 и 2 число оборотов в любую сторону.
6. Перед тем, как освободить скрученный соединитель, ослабьте прижимную матрицу, путём вращения прижимного болта, и откиньте подвижную скобу.
7. В случае необходимости произвести термосварку. Оба конца соединяемых проводов должны выходить из соединителя на 1,5 (полторы) его длины.

Марка овального соединителя	Провода по ГОСТ 839-80 марок А,АС; диапазон \varnothing , мм	Число оборотов скрутки
СОАС-10-3	4.5	4 – 4.5
СОАС-16-3	5.1 – 5.6	
СОАС-25-3	6.4 – 6.9	
СОАС-35-3	7.5 – 8.4	
СОАС-50-3	9,0 – 9,6	
СОАС-70-3	10,7 – 11,4	
СОАС-95-3*	12,3 – 13,5	
СОАС-120-3***	15,2 – 15,4	
СОАС-150-3	16,8 – 17,5	
СОАС-185-3**	17,5 – 19,6	

* Данным соединителем монтируется также провод АЖС 70/39 ($d=13,3$ мм.) по ТУ 16-705-183-81. Число оборотов скрутки 5 – 5.5.

** Поставляется комплектно с вкладышем.

*** Провод АС 70/72 ($d=15,4$ мм.) методом скрутки не монтируется.

КАЧЕСТВО СОЕДИНЕНИЯ

Для обеспечения качественного механического и электрического соединения проводов необходимо:

- соблюдать все требования настоящей инструкции;
- не допускать наличие трещин на скрученных соединениях;
- для качественного электрического контакта необходима тщательная зачистка проводов и соединителей перед скручиванием.

Правила и сроки гарантийного хранения

- Условия хранения в части воздействия климатических факторов внешней среды должны соответствовать группе 2 по ГОСТ 15150. Приспособление должно храниться в сухих помещениях в местах, где исключено его случайное механическое повреждение.
- Информацию о сроках гарантийного хранения Вы можете узнать на сайте www.kvt.su

Правила гарантийного обслуживания

Уважаемые покупатели!

- Мы непрерывно работаем над повышением качества обслуживания своих клиентов. Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.
- Информацию о сроках гарантийного обслуживания Вы можете узнать на сайте www.kvt.su
- Гарантия не распространяется, либо ограничена сроками на ряд деталей, комплектующих, а так же на случаи, которые не являются гарантийными согласно разделу № 3 и № 4 Положения о гарантийном обслуживании.

Адреса и контакты

СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР КВТ

248033, Россия, г. Калуга

пер. Секиотовский, д.12

Телефон:

(48-42) 595-260

+7-903-636-52-60

E-mail: service@kvt.tools

Сайт: www.kvt-service.tools

Сведения о приемке

Инструмент для скручивания проводов
МИ-230У серия ПРОФИ

Отметка о продаже



www.kvt.su

Калужский электротехнический завод «КВТ» 248033, Россия, г. Калуга, пер. Секиотовский, д.12

Внешний вид и технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.