



# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ЗВЕНО ПРОМЕЖУТОЧНОЕ

ПРТ-7-1

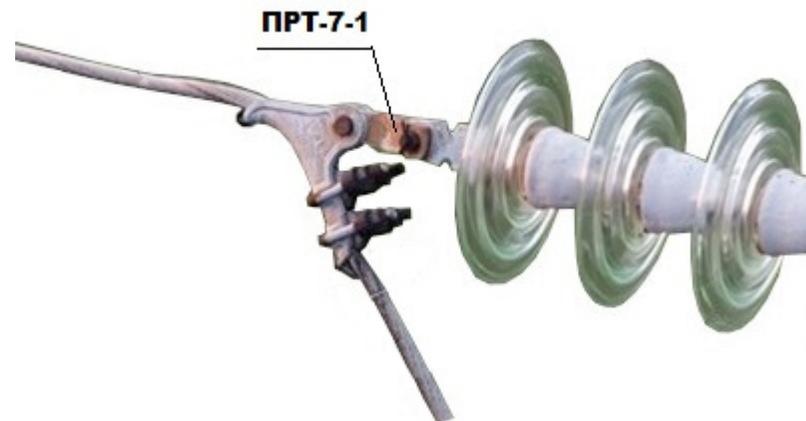


г. Ростов-на-Дону

2012 г.

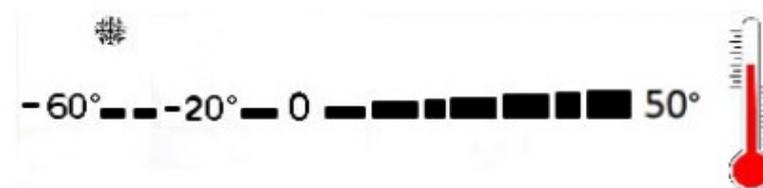
## 1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Звено промежуточное ПРТ-7-1 предназначено для удлинения гирлянд изолирующих подвесок воздушных линий электропередач.



## 2. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Эксплуатация изделия предназначена при номинальных значениях климатических факторов внешней среды по ГОСТ 15150-69. Монтаж рекомендуется проводить при  $t^{\circ}$  не ниже  $-20^{\circ}$



### 3.ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Наименование | Разрушающая нагрузка, кН | Количество в упаковке, шт | Масса, кг |
|--------------|--------------------------|---------------------------|-----------|
| ПРТ-7-1      | Не менее 70              | 50                        | 0,450     |

### 4. КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Промежуточное звено ПРТ-7-1 состоит из двух пластин (рис.1-1), выполненных из высококачественной конструкционной стали.

Комплектуется болтом М 16х50 с гайкой М 16 (рис.1-2), выполненных из оцинкованной стали.

В концевой части болта располагается отверстие(рис.1-2-а), в которое при монтаже после затягивания гайки вставляется пружинный шплинт (рис.1-3), препятствующий самопроизвольному ослаблению болтового соединения.

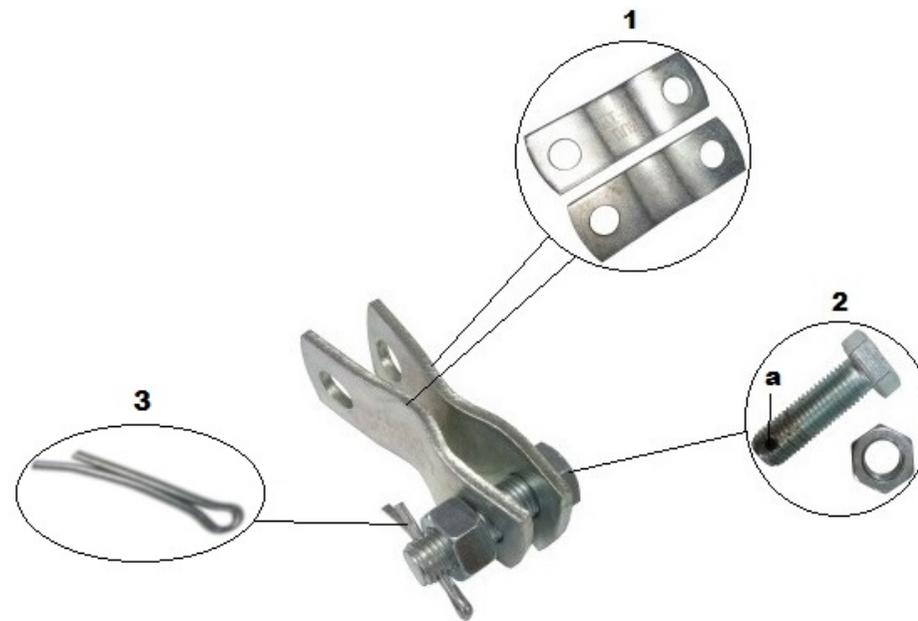
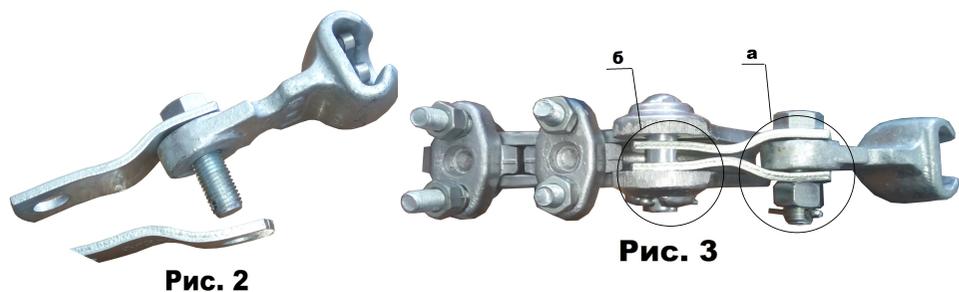
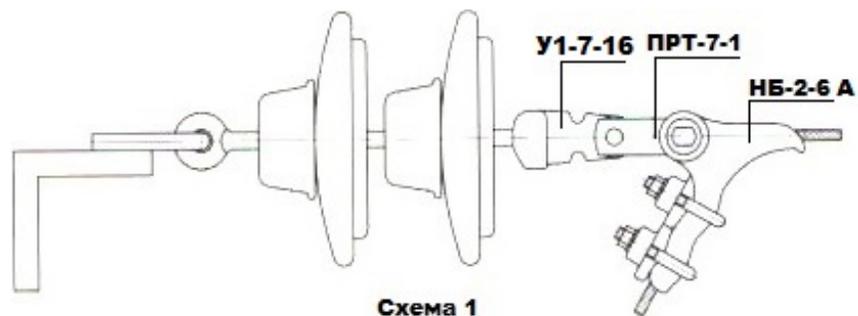


Рис. 1

### 5. МОНТАЖ ИЗДЕЛИЯ

- 1) Для соединения ушка У1-7-16 и натяжного болтового зажима НБ-2-БА (схема 1) на ПРТ-7-1 вытащить шплинт и раскрутить болтовое соединение.
- 2) Продеть болт через проушину У1-7-16 (рис. 2), затем затянуть гайкой и зашплинтовать (внешнее соединение) (рис. 3-а)
- 3) Другой край ПРТ-7-1 продевается через палец натяжного болтового зажима типа НБ (внутреннее соединение) (рис. 3-б)

4) Для наилучшей фиксации соединений край шплинтов загибается (рис. 4)



## 6. МАРКИРОВКА И УПАКОВКА

1. На каждое изделие наносится товарный знак предприятия - изготовителя ППИ дополнительные технические характеристики: сечение провода, усилие затяжки, если это необходимо .
2. Маркировка наносится методом формования на полимерные детали изделий и методом холодной штамповки на металлические детали изделий.
3. На упаковочную тару наносится маркировка, содержащая :
  - наименование предприятия -изготовителя и его товарный знак, адрес предприятия и контактный телефон
  - номер партии и дату изготовления
  - штамп отдела технического контроля (ОТК) и фамилию упаковщика
  - этикетка, содержащая информацию относительно изделия (комплекта) (наименование , техническая характеристика , рисунок)
4. Готовая продукция упаковывается в 5-ти слойный гофрокороб с полиэтиленовым вкладышем .

## 7. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ

1. В соответствии с ГОСТ 19433 линейная арматура СИП не относится к категории опасных грузов, что допускает её перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта

Производитель : ООО "ППИ" Россия, г Ростов. н/Д., ул. Инженерная 3 Д

ПРТ-7-1 ООО «ППИ»

2. Хранение изделий должно проводиться в условиях обеспечивающих их количественную и качественную сохранность .

3. Изделия должны храниться в упакованном виде , в закрытом помещении (допускается неотапливаемое) защищены от воздействия агрессивных сред (воды, кислот, щелочей, газов и т.д.) при температуре окружающей среды -60° С до +50° С .

## 8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

1. Срок службы арматуры составляет не менее 40 лет. Гарантийный срок на арматуру 5 лет со дня ввода ее в эксплуатацию, но не более 7 лет с момента производства. Арматура ремонту не подлежит.

2. Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности и нормативной документации при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

3. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине предприятия-изготовителя.

4. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях :

- нарушение паспортных режимов хранения, монтажа, испытания и эксплуатации изделий.

-ненадлежащей транспортировке и погрузочно-разгрузочных работ:

-наличие следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия (нефтепродукты, кислоты, щелочи, и т. д)

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

Производитель : ООО "ППИ" Россия, г Ростов. н/Д., ул. Инженерная 3 Д

ПРТ-7-1 ООО «ППИ»

- наличие повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;

- повреждений вызванных неправильными действиями потребителя:

-наличие следов вмешательства в конструкцию изделия.

-ненадлежащей транспортировке и погрузочно-разгрузочных работ:

-наличие следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия (нефтепродукты, кислоты, щелочи, и т. д)

- наличие повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;

- повреждений вызванных неправильными действиями потребителя:

-наличие следов вмешательства в конструкцию изделия.

## 9. УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация изделия производится в порядке, установленном Законом РФ от 22 августа 2004г. № 122-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", от 10 января 2003г. №15-ФЗ "Об отходах производства и

потребления, а так же другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями. Изделие специальной утилизации не подлежит, опасности для жизни, здоровья людей не представляет .

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

*Производитель : ООО "ППИ" Россия, г Ростов. н/Д ., ул. Инженерная 3 Д*

*Производитель : ООО "ППИ" Россия, г Ростов. н/Д ., ул. Инженерная 3 Д*

*Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601*

*Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601*