



Болторезы ручные

Серия ПРОФИ



Паспорт модели: **БР-750**

БР-350 **БР-900**

БР-450 **БР-1050**

БР-600 **БР-1200**

www.kvt.su

ВНИМАНИЕ!

Прочитайте данный паспорт перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.

Назначение

Болторезы ручные **БР-350, БР-450, БР-600, БР-750, БР-900, БР-1050, БР-1200** предназначены для резки высокопрочных болтов, а также арматуры и стального прутка.

Комплект поставки

Болторез 1 шт.
Упаковка (полиэтиленовый пакет) 1 шт.
Паспорт 1 шт.

Технические характеристики

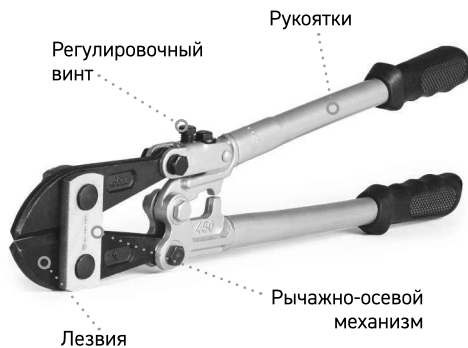
Параметр	БР-350	БР-450	БР-600	БР-750	БР-900	БР-1050	БР-1200
Диапазон резки (диаметр), мм HRC<20 HRC<40	до 7 до 5	до 8 до 6	до 10 до 8	до 13 до 10	до 16 до 12	до 19 до 14	до 22 до 16
Класс прочности разрезаемых болтов	8.8 и 10.9						
Твердость лезвий, HRC	56...60						
Материал лезвий	Хромованадиевая сталь						
Длина инструмента, мм	350	450	600	750	900	1050	1200
Вес инструмента, кг	1,0	1,4	2,4	3,8	5,0	7,8	8,4

Устройство и принцип работы

Болторезы ручные состоят из кованых лезвий высокой твердости, стальных рукояток, рычажно-осевого механизма и регулировочного винта смыкания лезвий.

Лезвия приводятся в действие рукоятками инструмента через рычажно-осевой механизм, что значительно уменьшает прикладываемые усилия. Специальный угол заточки лезвий и их форма позволяют резать болты высокой твердости допустимого диаметра без последующей деформации кромок лезвий.

Регулировочный винт настраивает угол смыкания лезвий.



Меры безопасности

- Болторезы ручные **БР-350, БР-450, БР-600, БР-750, БР-900, БР-1050, БР-1200** являются профессиональным инструментом, эксплуатация и обслуживание которых должна производиться квалифицированным персоналом



Знакомьтесь с инструкцией!
Перед началом работы внимательно изучите паспорт инструмента!



Осторожно! Возможно травмирование!
Берегите руки! Не помещайте пальцы в рабочую зону инструмента!

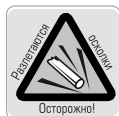
Меры безопасности

- Используйте инструмент согласно его назначения
- Внимательно осмотрите инструмент на предмет целостности, в случае обнаружения дефектов следует обратиться в Сервисный Центр КВТ
- Не допускайте попадания частиц грязи, песка, глины или иных абразивных частиц в механизм инструмента — это приведет к более быстрому износу инструмента



Работайте в очках!

При резке стального прутка, каната, используйте защитные очки!



Осторожно!

Разлетаются осколки!

Будьте внимательны! В процессе резки возможен вылет металлических частей разрезаемого изделия.

- В случае обнаружения некорректной работы инструмента, а также в случае обнаружения неисправностей, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр КВТ
- В случае проведения самостоятельного ремонта используйте только оригинальные запчасти КВТ, которые Вы можете приобрести в Сервисном Центре КВТ. Предварительно согласуйте проведение самостоятельного ремонта с Сервисным Центром КВТ, иначе возможна потеря гарантии на инструмент (согласно разделу №4 п.6 Положения о гарантийном обслуживании)

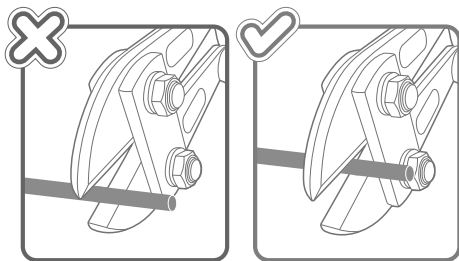


ВНИМАНИЕ!

Предупреждения, меры безопасности, приводимые в данном руководстве, не могут предусмотреть все возможные ситуации. Квалифицированный рабочий персонал должен понимать, что здравый смысл и осторожность должны присутствовать при работе с инструментом.

Порядок работы

- 1 Отрегулируйте смыкание кромок лезвий с помощью регулировочного винта.
- 2 Разведите рукоятки и поместите разрезаемый элемент (пруток) в рабочую зону инструмента.
- 3 Пруток необходимо располагать перпендикулярно лезвиям, как можно ближе к рычажно-осевому механизму.
- 4 Произведите рез, приложив необходимое усилие к рукояткам.



Обслуживание инструмента

- После завершения работ, инструмент должен быть протерт чистой ветошью для удаления различной грязи с инструмента, прежде всего в местах подвижных частей
- Подвижные части инструмента после очистки следует смазать любым техническим маслом



По вопросу приобретения необходимых запчастей в случае проведения самостоятельного ремонта обратитесь в Сервисный Центр КВТ, либо отправьте инструмент для проведения ремонта.

Хранение и транспортировка

ХРАНЕНИЕ

- Храните инструмент в заводской упаковке в сухом помещении. Избегайте хранения в условиях высокой влажности, так как это способствует возникновению коррозии. При длительном хранении участки, подверженные коррозии, обработайте противокоррозионным составом.
- Информацию о сроках гарантийного хранения Вы можете узнать на сайте www.kvt.su

ТРАНСПОРТИРОВКА

- Транспортировку инструмента необходимо производить в индивидуальной жесткой упаковке, обеспечивающей его целостность.
- Во время транспортировки не подвергайте ударам, оберегайте от воздействия влаги и попадания атмосферных осадков.

Правила гарантийного обслуживания

Уважаемые покупатели!

- Мы непрерывно работаем над повышением качества обслуживания своих клиентов. Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.
- Информацию о сроках гарантийного обслуживания Вы можете узнать на сайте www.kvt.su
- Гарантия не распространяется, либо ограничена сроками на ряд деталей, комплектующих, а так же на случаи, которые не являются гарантийными согласно разделу № 3 и № 4 Положения о гарантийном обслуживании.

Адреса и контакты

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

XUZHOU WELTON TOOLS MAKING CO., LTD.
NIANZHANG INDUSTRIAL PARK, PIZHOU CITY,
JIANGSU PROVINCE, CHINA

ИМПОРТЕР

ООО «ГЕЛИОС», Россия, 248025, г. Калуга,
ул. Промышленная, д. 34, оф. 214

СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР КВТ

248033, Россия, г. Калуга, пер. Секиотовский, д.12
Телефон: (4842) 595-260, +7 (903) 636-52-60
E-mail: service@kvt.tools
Сайт: www.kvt-service.tools

Внешний вид и технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.



www.kvt.su

Сведения о приемке

Болторезы ручные
БР-350 серия ПРОФИ
БР-450 серия ПРОФИ
БР-600 серия ПРОФИ
БР-750 серия ПРОФИ
БР-900 серия ПРОФИ
БР-1050 серия ПРОФИ
БР-1200 серия ПРОФИ

Отметка о продаже