



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ПЛАШЕЧНЫЕ ЗАЖИМЫ

ПС-1-1, ПС-2-1, ПС-3-1



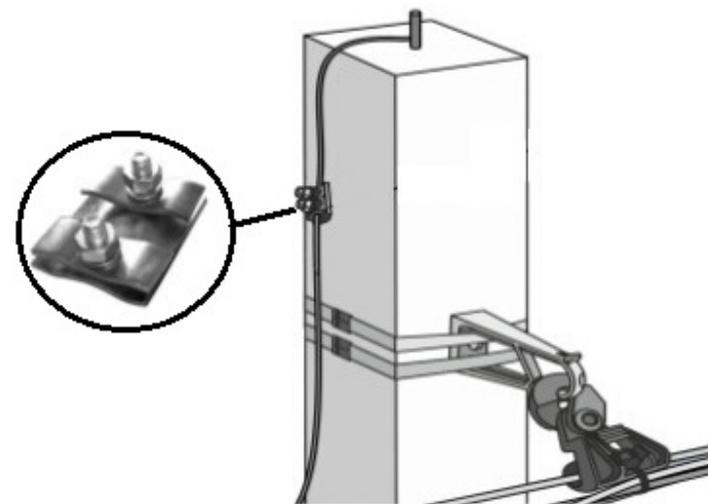
г. Ростов-на-Дону

2012 г.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Плшечные зажимы для заземления ПС предназначены для соединения заземляющих проводников при заземлении стальных конструкций опор (траверс).



2. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Эксплуатация изделия предназначена при номинальных значениях климатических факторов внешней среды по ГОСТ 15150-69. Монтаж рекомендуется проводить при t° не ниже -20°



Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

3.ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Диаметр стальных заземляющих проводников	Кол-во болтов, шт	Номинальный диаметр резьбы болта	Масса, кг
ПС-1-1	5,5-8,6	2	8	0,200
ПС-2-1	9,1-12,0	2	10	0,250
ПС-3-1	12,5-14,0	3	10	0,370

4. КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Плашечный зажим состоит из:

- опорной пластины (рис.1-а)
- прижимных плашек (рис.1-б)

в каждой из которых имеются желоба для закладки проводника заземления, соединенных между собой двойным/тройным болтовым соединением (рис.1-в).

ПС-1-1 и ПС-2-1 имеют 2-е прижимные плашки

ПС-3-1 имеют 3-и прижимные плашки

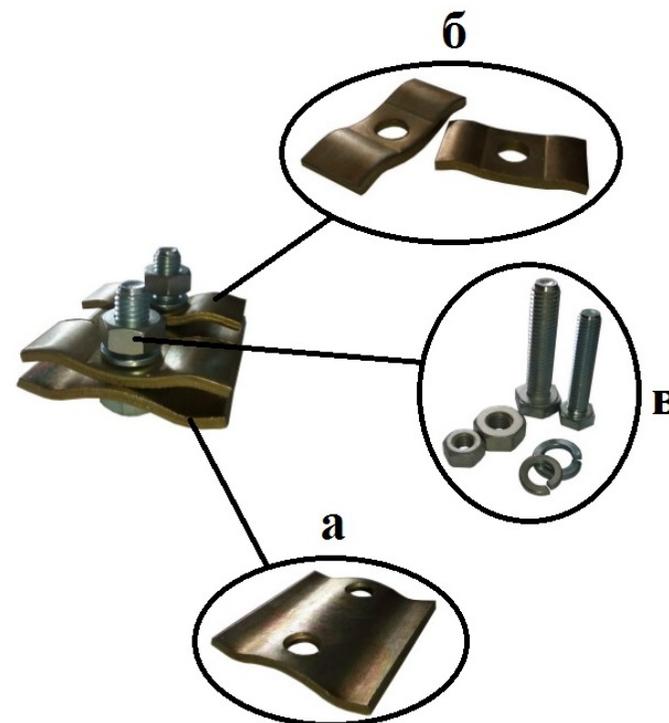


Рис. 1

5. МОНТАЖ ИЗДЕЛИЯ

- 1) Предварительно пальцами ослабить стяжку между опорной пластиной и прижимными плашками зажима для закладки проводника необходимого диаметра.
- 2) Вложить проводник в желобок корпуса.

Производитель : ООО "ППИ" Россия, г Ростов. н/Д ., ул. Инженерная 3 Д

ПС-1-1, ПС-2-1, ПС-3-1 ООО «ППИ»

3) Зажать проводник, стянув болтовое соединение вручную, затем подтянуть гаечным ключом.

4) После окончательного затягивания болтового соединения между краями плашек должен оставаться небольшой зазор, являющийся дополнительной гарантией механической прочности соединения и исключающий выскальзывания проводника из зажима.

6. МАРКИРОВКА И УПАКОВКА

1. На каждое изделие наносится товарный знак предприятие - изготовителя ППИ дополнительные технические характеристики: сечение провода, усилие затяжки, если это необходимо .
2. Маркировка наносится методом формования на полимерные детали изделий и методом холодной штамповки на металлические детали изделий.
3. На упаковочную тару наносится маркировка, содержащая :
 - наименование предприятия -изготовителя и его товарный знак, адрес предприятия и контактный телефон
 - номер партии и дату изготовления
 - штамп отдела технического контроля (ОТК) и фамилию упаковщика
 - этикетка, содержащая информацию относительно изделия (комплекта) (наименование , техническая характеристика , рисунок)

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

Производитель : ООО "ППИ" Россия, г Ростов. н/Д ., ул. Инженерная 3 Д

ПС-1-1, ПС-2-1, ПС-3-1 ООО «ППИ»

4. Готовая продукция упаковывается в 5-ти слойный гофрокороб с полиэтиленовым вкладышем .

7. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ

1. В соответствии с ГОСТ 19433 линейная арматура СИП не относится к категории опасных грузов, что допускает её перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта
2. Хранение изделий должно проводиться в условиях обеспечивающих их количественную и качественную сохранность .
3. Изделия должны храниться в упакованном виде , в закрытом помещении (допускается неотапливаемое) защищены от воздействия агрессивных сред (воды, кислот, щелочей, газов и т.д.) при температуре окружающей среды -60° С до +50° С .

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

1. Срок службы арматуры составляет не менее 40 лет. Гарантийный срок на арматуру 5 лет со дня ввода ее в эксплуатацию, но не более 7 лет с момента производства. Арматура ремонту не подлежит.
2. Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности и нормативной документации при условии соблюдения

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

Производитель : ООО "ППИ" Россия, г Ростов. н/Д ., ул. Инженерная 3 Д

ПС-1-1, ПС-2-1, ПС-3-1 ООО «ППИ»

потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

3. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине предприятия-изготовителя.

4. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях :

- нарушение паспортных режимов хранения, монтажа, испытания и эксплуатации изделий.

-ненадлежащей транспортировке и погрузочно-разгрузочных работ:

-наличие следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия (нефтепродукты, кислоты, щелочи, и т. д)

- наличие повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;

- повреждений вызванных неправильными действиями потребителя:

-наличие следов вмешательства в конструкцию изделия.

-ненадлежащей транспортировке и погрузочно-разгрузочных работ:

-наличие следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия (нефтепродукты, кислоты, щелочи, и т. д)

- наличие повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

Производитель : ООО "ППИ" Россия, г Ростов. н/Д ., ул. Инженерная 3 Д

ПС-1-1, ПС-2-1, ПС-3-1 ООО «ППИ»

- повреждений вызванных неправильными действиями потребителя:

-наличие следов вмешательства в конструкцию изделия.

9. УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация изделия производится в порядке, установленном Законом РФ от 22 августа 2004г. № 122-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", от 10 января 2003г. №15-ФЗ "Об отходах производства и

потребления, а так же другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями. Изделие специальной утилизации не подлежит, опасности для жизни, здоровья людей не представляет .

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601