



МАЧТОВЫЕ РУБИЛЬНИКИ РНИ-1П, РНИ-3П, РНИ-4П.



ПАСПОРТ-ИНСТРУКЦИЯ

1. Назначение изделия

1.1. Рубильник РНИ-1П, РНИ-3-П, РНИ-4П используется для защиты магистральных линий низкого напряжения. Предназначен для ограничения мощности распределительных линий, а также выполняет функции разъединителя. Совместимые предохранители ППН-33 габарит 00 (**в комплект не входят**).

1.2. Изготовлен из стеклоармированного полиамида, устойчивого к УФ-излучению и перепадам температур, условия размещения рубильников в соответствии с требованиями УХЛ-1. Возможны различные исполнения на разное количество полюсов от 1-4.

1.3. В модели РНИ-1П, РНИ-3-П, РНИ-4П соединение выполняется с помощью разъемов, подходящих для алюминиевых и медных проводников с диапазоном сечений от 16 до 95 мм².

1.4. Разъединение контактных ножей возможно с земли при помощи штанги. Рубильник имеет индикатор, обозначающий работоспособность предохранителя и цветовой индикатор, обозначающий наличие предохранителя в гнезде. На корпусе изделия имеются специальные отверстия для установки проволочной обжимной пломбы



Рис.1. Мачтовый рубильник РНИ-4П

2. Технические характеристики

2.1. Основные технические характеристики мачтовых рубильников РНИ-1П, РНИ-3-П, РНИ-4П указаны в таблице 1.

Позиция	Артикул	Наиб. Рабочее напряжение, В	Ном. ток, А	Диапазон сечений, мм ²	Масса, кг	Степень защиты воды/ пыли	Механических циклов (вкл./выкл.)	Ток КЗ (1с), ка
РНИ-1П	24200061	660	160	16-95	0,6	IP23	1000	3,2
РНИ-3П	24200071	660	160	16-95	1,8	IP23	1000	3,2
РНИ-4П	24200081	660	160	16-95	2,4	IP23	1000	3,2

*Таблица 1. Технические характеристики мачтовых рубильников
РНИ-1П, РНИ-3-П, РНИ-4П.*

3. Комплект поставки

Наименование	Кол-во, шт
Полюс мачтового рубильника	РНИ-1П
	РНИ-3П
	РНИ-4П
Комплект монтажных частей (кронштейн, крепежные болты)	1
Паспорт-инструкция (на партию)	1

4. Требования безопасности и охраны окружающей среды

4.1. Требования безопасности должны соответствовать требованиям ГОСТ 13276 и ГОСТ Р 51177

4.2. Требования охраны окружающей среды должны соответствовать требованиям ГОСТ 13276, ГОСТ Р 51177 и руководящему документу РД-03-21-2007.

4.3. Утилизация должна проводиться согласно установленным правилам утилизации материалов, из которых изготовлены изделия.

5. Подготовка изделия к работе

5.1. Достать изделие и произвести внешний осмотр. Убедиться в отсутствии видимых дефектов, трещин, отбитых краёв, трещин и деформаций.

6. Монтаж рубильника РНИ

6.1. Последовательность операций монтажа:

6.1.1. Мачтовый рубильник устанавливается на верхней части опоры при помощи 2 болтов. Возможно крепление металлической лентой.

6.1.1.1. Крепление металлической лентой (2 шт по 1 м) осуществляется следующим образом: лента заводится в отверстие, проходит под кронштейном, прижимая при этом половину кронштейна до отверстия. Производится натяжка и закрепление ленты при помощи бугелей, при этом верхняя и нижняя ленты должны фиксировать противоположные половины кронштейна, чтобы избежать перекручивания.

6.1.2. При использовании изолированных проводов, произвести снятие изоляции на расстояние 2-2,5 см;

6.1.3. Завести провод в клемму рубильника и произвести затяжку гайки до срыва головки, дополнительную протяжку гайки выполнять не нужно;

6.1.4. Выполнить вышеуказанное действие для каждого из полюсов с обеих сторон;

6.1.5. Произвести установку предохранителей;

6.1.6. Закрыть секции рубильника, для осуществления электрического контакта.

6.2. Условия монтажа.

6.2.1. Монтаж линейной арматуры рекомендуется проводить при температуре окружающей среды не ниже минус 20°C в соответствии с данной инструкцией.

7. Требования к упаковке, маркировке, условиям хранения и транспортирования

7.1. Мачтовые рубильники следует хранить в сухом помещении и защищать от воздействия агрессивных химических веществ.

7.2. Упаковка должна быть снабжена ярлыком со следующими данными:

- марка изделия;
- номер технических условий (при наличии);
- брутто-масса тары;
- наименование (товарный знак) предприятия-изготовителя;
- дата изготовления;
- остальная маркировка грузов по ГОСТ 14192.

7.3. Условия транспортирования изделия в заводской упаковке в части воздействия механических факторов должны быть не ниже группы Ж по ГОСТ 23216, в части воздействия климатических факторов внешней среды должны соответствовать условиям хранения 3, 4 и 7 согласно ГОСТ 15150.

7.4. Погрузка и разгрузка изделия должна производиться вручную или с использованием погрузочных средств, не вызывающих повреждения их поверхности (вмятины, царапины и др.), влияющие на их свойства.

7.5. Условия хранения изделия в части воздействия климатических факторов внешней среды должны соответствовать группе 3 по ГОСТ 15150.

7.6. Изделие необходимо хранить в заводской упаковке.

7.7. Дополнительные требования к транспортировке и хранению изделия устанавливают в стандартах и технических условиях на продукцию.

8. Указания по эксплуатации и ремонту

8.1. Мачтовые рубильники должны подвергаться периодическому техническому обслуживанию (ТО), включающему в себя:

- а) осмотр корпусов;
- б) осмотр контактов и контактных соединений;
- в) осмотр всех покрытий;
- г) контроль механизма отключения, индикаторов наличия предохранителя;
- д) контроль смазки;
- е) контроль величины электрического сопротивления токоведущего контура.

Мачтовые рубильники должны осматриваться не реже 1 раза в первые три года эксплуатации. В дальнейшем частота ТО определяется потребителем в зависимости от атмосферных условий, частоты оперирования и т.д.

После возникновения экстремальных условий работы (прохождения тока от 3,2 кА и выше) РНИ должны подвергаться внеплановому ТО (ТО в особых условиях).

8.2. На контактные части предохранителя рекомендуется наносить проводящую смазку. При осмотре разъемных контактов проверить наличие контактного нажатия, состояние контактирующих поверхностей. При необходимости заменить смазку. Старую смазку снять и нанести вновь смазку ЦИАТИМ-221 ГОСТ 9433 тонким слоем кистью.

8.3. Крепежные детали должны быть затянуты и предохранены от самоотвинчивания.

9. Утилизация

После окончания срока службы мачтовый рубильник не представляет опасности для жизни и здоровья людей, окружающей среды и подлежит утилизации в общем порядке.

10. Гарантии изготовителя

10.1. Гарантийный срок – 1 год со дня продажи.

10.2. Срок эксплуатации – зависит от интенсивности использования изделия. Основные характеристики и функционирование изделия при отсутствии механического износа и надлежащем хранении сохраняются в течение всего срока эксплуатации, который составляет 30 лет.

10.3. Гарантийные обязательства не распространяются на изделия, модифицированные потребителем либо использовавшиеся с нарушением правил эксплуатации, транспортировки или хранения, а также имеющие износ или механические повреждения инородными предметами.

10.4. Изготовитель не несет ответственности за нецелевое или неправильное использование изделия.

10.5. Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа, плохого ухода, неправильного использования или небрежного обращения, а также являющиеся следствием несанкционированного вмешательства в устройство изделия лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонта.

10.6. В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится техническая экспертиза сроком 10 рабочих дней. По результатам экспертизы принимается решение о замене/ремонте изделия. При этом изделие принимается на экспертизу только при наличии паспорта с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.

11. Свидетельство о приёмке

Мачтовый рубильник РНИ - _____

Партия № _____

Год, месяц изготовления изделия _____

Изделие проверено на комплектность и признано годным для эксплуатации.

Личная подпись _____ Расшифровка подписи _____

Штамп Контролера

Дата приемки _____

12. Свидетельство об упаковке

Мачтовый рубильник РНИ - _____ упакован в ООО «НИЛЕД».

Дата упаковки _____

Штамп упаковщика

13. Сведения о рекламациях

В случае обнаружения потребителем дефектов, возникших по вине производителя изделия в пределах гарантийного срока, рекламации следует направлять на предприятие-изготовитель - ООО «НИЛЕД» по адресу: 142121, Россия, Московская обл., г. Подольск, ул. Станционная, д. 24

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающие его технологические и эксплуатационные параметры!

Любую информацию по качеству продукции, уровню обслуживания, а также замечания, предложения и
отзывы просьба отправлять на электронный адрес: info@armatech.group

Предприятие-изготовитель:
ООО «НИЛЕД»

142121, Россия, Московская обл., г. Подольск,
ул. Станционная, д. 24

Тел.\факс:
Отдел продаж – 8 (800) 222-26-68;
Сервисный центр - 8 (800) 222-26-68 доб. 911.

www.armatech.group