



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ИЗДЕЛИЯ ЛЕНТА МОНТАЖНАЯ F 2007,
СКРЕПА HC20-Л, БУГЕЛЬ HC20-Т

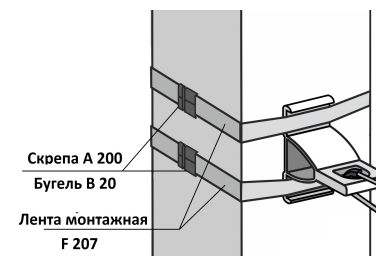


г. Ростов-на-Дону

2012 г.

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

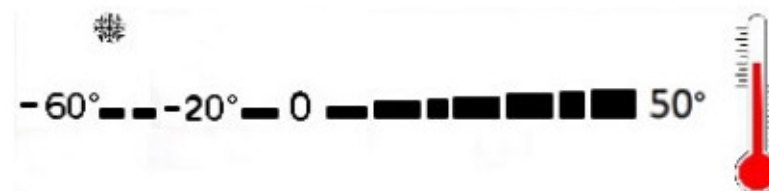
Монтажная лента FF 2007, HC20-Л, HC20-Т предназначены для крепления анкерных кронштейнов, крюков, комплекта промежуточной подвески, на опорах воздушных линий электропередачи, волоконно-оптической линии связи, контактной сети железных дорог



Применяется на металлических, железобетонных и деревянных опорах.

2. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Эксплуатация изделия предназначена при номинальных значениях климатических факторов внешней среды по ГОСТ 15150-69. Монтаж рекомендуется проводить при t° не ниже $-20^{\circ} C$.



Производитель : ООО "ППИ" Россия, г Ростов. н/Д ., ул. Инженерная 3 Д

F 2007, HC20-Л, HC20-Т ООО ППИ

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Наименование | Ширина, мм | Толщина, мм | Длина, мм | Масса брутто, г |
|--|------------|-------------|-----------|-----------------|
| Лента монтажная F 2007 (в пластик. касете) | 20 | 0,7 | 50 | 5380 |

| Наименование | Толщина, мм | Масса, г | Кол-во в упак., шт |
|---------------|-------------|----------|--------------------|
| Скрепа HC20-Л | 1,0 | 9 | 100 |
| Бугель HC20-Т | 1,5 | 13 | 100 |

4. КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Монтажная лента F 2007 изготавливается из нержавеющей стали, обладает высокими антикоррозийными свойствами , может использоваться в условиях повышенной влажности. Обработанная кромка ленты (рис.а) не травмирует (не режет) руки при монтаже. Лента упаковывается в пластиковую кассету с ручкой.

Скрепа и бугель изготавливаются из нержавеющей стали. Отличие заключается в том, что бугель В 20 изготавливается из монолитной пластины и имеет заостренные зубцы на поверхности (рис.б) , что позволяет надежнее фиксировать монтажную ленту.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

Производитель : ООО "ППИ" Россия, г Ростов. н/Д ., ул. Инженерная 3 Д

F 2007, HC20-Л, HC20-Т ООО ППИ

Скрепу А 200 рекомендуется использовать на промежуточных опорах, бугель В 20 на анкерных.



5. МОНТАЖ ИЗДЕЛИЯ.

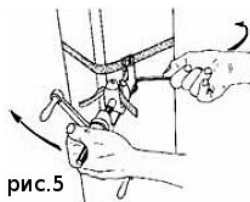
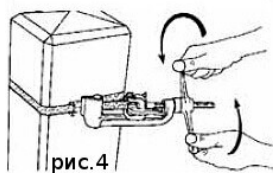
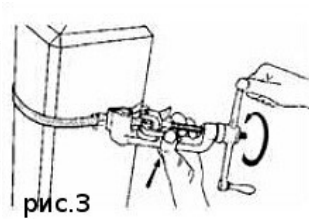
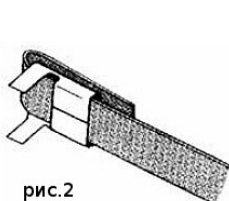
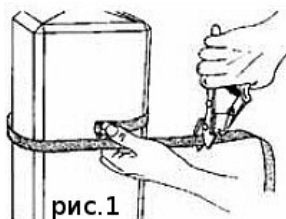
1. Отрезать необходимое количество ленты (рис.1) На один оборот (обхват) необходим отрезок длиной 1 м.
2. Вставить конец ленты в паз скрепы А 200 на глубину 5 см., чтобы «усы» скрепы находились со стороны короткого отрезка ленты и загнуть при помощи молотка конец ленты (рис.2)
3. Кронштейн, крюк, комплект промежуточной подвески прижимается к опоре ленточным хомутом, затем конец ленты F 2007 вставляется в скрепу HC20-Л или бугель HC20-Т. Свободный конец ленты вкладывается в отверстие инструмента для натяжения ленты (рис.3)
4. После блокировки ленты при помощи рукоятки инструмента для натяжения (рис.4) натягиваем ленту, вращая рукоятку до момента натяжения ленты вокруг опоры (рис.5).

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

Загнуть ленту вокруг скрепы HC20-Л или бугеля HC20-Т, освободить рукоятку и отрезать кусок ленты.

5. Зажимаем оставшийся в скрепе кусок ленты и загибаем «усы» скрепы HC20-Л или бугеля HC20-Т.

6. Инструмент для натяжения ленты (рис.6)



6. МАРКИРОВКА И УПАКОВКА

1. На каждое изделие наносится товарный знак предприятия - изготовителя ППИ дополнительные технические характеристики: сечение провода, усилие затяжки, если это необходимо .
2. Маркировка наносится методом формования на полимерные детали изделий и клеймением на металлические детали изделий
3. На упаковочную тару наносится маркировка содержащая :

- наименование предприятия -изготовителя и его товарный знак, адрес предприятия и контактный телефон.

-номер партии и дату изготовления

- штамп отдела технического контроля (ОТК) и фамилию упаковщика

- этикетка, содержащая информацию относительно изделия (комплекта) (наименование , техническая характеристика , рисунок)

4. Готовая продукция упаковывается в 5-ти слойный гофрокороб с полиэтиленовым вкладышем.

7. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ

5. В соответствии с ГОСТ 19433 лента F 2007, скрепа HC20-Л и бугель HC20-Т не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

6. Хранение изделий должно проводиться в условиях обеспечивающих их количественную и качественную сохранность .

7. Изделия должны храниться в упакованном виде , в закрытом помещении (допускается неотапливаемое) защищены от воздействия агрессивных сред (воды, кислот, щелочей, газов и т.д.) при температуре окружающей среды -60° С до +50° С .

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

1. Срок службы изделий составляет не менее 40 лет. Гарантийный срок 5 лет со дня ввода в эксплуатацию, но не более 7 лет с момента производства.
2. Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности и нормативной документации при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
3. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине предприятия-изготовителя.
4. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях :
 - нарушение паспортных режимов хранения, монтажа, испытания и эксплуатации изделий.
 - ненадлежащей транспортировке и погрузочно-разгрузочных работ.
 - наличие повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
 - повреждений вызванных неправильными действиями потребителя.
 - наличие следов вмешательства в конструкцию изделия.

9. УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация изделия производится в порядке, установленном Законом РФ от 22 августа 2004г. № 122-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", от 10 января 2003г. №15-ФЗ "Об отходах производства и потребления, а так же другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями. Изделие специальной утилизации не подлежит, опасности для жизни и здоровья людей не представляет .