

www.kvt.sp

г. Калуга  
Электротехнический завод «КВТ»



# ПАСПОРТ

Набор матриц для опрессовки  
медных наконечников ТМЛс (КВТ)  
**НМ-300-ТМЛс (КВТ)**

## Назначение:

Набор матриц НМ-300-ТМЛс (КВТ) предназначен для опрессовки кабельных медных наконечников ТМЛс стандарта КВТ сечением от 16 до 240 мм<sup>2</sup> на медные жилы 1, 2 и 3 класса гибкости прессами ПГР-300, ПГРС-300 и ППП-300.

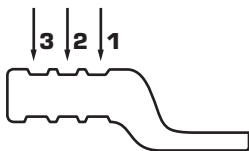
## Порядок опрессовки:

1. Перед монтажом наконечника на жилы кабелей, подготовить контактные поверхности жил в соответствии с ГОСТ 10434-82.
2. Подберите матрицы в соответствии с типоразмером опрессовываемого наконечника.
3. Порядок опрессовки определяется от лопатки к концу цилиндрической части, то есть первая опрессовка должна быть расположена ближе к лопатке (см. рисунок).
4. Количество опрессовок для каждого типоразмера должно соответствовать таблице.
5. Соблюдайте расстояние между опрессовками, оно должно быть не менее 2 мм.
6. Опрессовывайте изделие.

## Таблица соответствия:

Типоразмер матрицы	Типоразмер наконечника ТМЛс (КВТ)	Номинальное сечение жилы, мм <sup>2</sup>	Класс жилы по ГОСТ 22483-77	Кол-во опрессовок
16	16-6 16-8	16	2-3	1
25	25-6 25-8	25	2-3	1
35	35-8 35-10	35	2-3	1
50	50-8 50-10	50	2-3	1
70	70-10 70-12	70	2-3	2
95	95-10 95-12	95	2-3	2
120	120-12	120	2-3	2
150	150-16	150	2-3	2
185	185-16	185	2-3	2
240	240-16	240	2-3	3

## Порядок опрессовки наконечника:



## Комплектность:

- Матрица (10 комплектов)
- Упаковка
- Паспорт

## Штамп ОТК