

## Назначение:

Матрицы НМ-300 НШВИ (КВТ) предназначены для опрессовки втулочных наконечников НШВИ, НШВ, в диапазоне 35-150 мм<sup>2</sup> на жилах классов гибкости 5,6 по ГОСТ 22483-77. Матрицы предназначены для опрессовки с использованием инструмента ПГР-300 (КВТ), ПГРс-300(КВТ), ПГП-300 (КВТ).

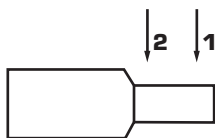
## Порядок опрессовки:

1. Перед монтажом наконечника на жилы кабелей, подготовить контактные поверхности жил в соответствии с ГОСТ 10434-82.
2. Подберите матрицы в соответствии с типоразмером опрессовываемого наконечника.
3. Порядок опрессовки определяется от изолированной части наконечника (см. рисунок).
4. Количество опрессовок для каждого типоразмера должно соответствовать таблице.
5. Соблюдайте расстояние между опрессовками, оно должно быть не менее 2 мм.
6. Опрессовывайте изделие.

## Таблица соответствия:

Типоразмер матрицы	Типоразмер наконечника по DIN 46228	Номинальное сечение жилы, мм <sup>2</sup>	Класс жилы по ГОСТ 22483-77	Кол-во опрессовок
35	НШВИ 35-16 НШВ 35-16	35	5-6	1
50	НШВИ 50-20 НШВ 50-20	50	5-6	1
70	НШВИ 70-20 НШВ 70-20	70	5-6	1
95	НШВИ 95-25 НШВ 95-25	95	5-6	1
120	НШВИ 120-27 НШВ 120-27	120	5-6	2
150	НШВИ 150-27 НШВ 150-27	150	5-6	2

## Порядок опрессовки наконечника:



## Комплектность:

- Матрица (6 комплектов)
- Упаковка
- Паспорт

**Штамп ОТК**

www.kvt.su

Электротехнический завод «КВТ»  
г. Калуга



# ПАСПОРТ

Набор матриц для опрессовки  
Втулочных наконечников  
НМ-300 НШВИ (КВТ)