

Назначение

Матрицы НМ-300 СОАС (КВТ) предназначены для опрессовки овальных медных соединительных зажимов типа СОМ и овальных алюминиевых соединительных зажимов типа СОАС. Матрицы предназначены для опрессовки с использованием инструмента ПГР-300 (КВТ), ПГРС-300 (КВТ), ПГП-300 (КВТ).

Порядок опрессовки

1. Перед опрессовкой на концы соединяемых жил проводов наложить бандаж и ровно обрезать концы ножовкой.

2. Очистить от грязи и обезжирить внутреннюю поверхность зажима, а также концы жил проводов на длину, превышающей длину зажима в 1,5 раза.

3. Вставить жилы проводов в соединительный зажим

последовательно с противоположных сторон так, что бы концы жил вышли из зажима на длину 20...25 мм.

4. Крайние риски на зажимах должны быть установлены на стороне обрезанных концов соединяемых жил.

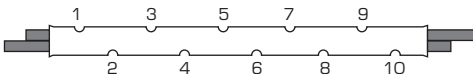
5. Подобрать необходимые матрицы в зависимости от типа и сечения зажимов.

Таблица соответствия

Матрица	Медные зажимы		Алюминиевые зажимы	
	Марка зажима	Число опрессовок	Марка зажима	Число опрессовок
35	СОМ-35-1	6	—	—
50	СОМ-50-1	8	СОАС-35-3	10
70	СОМ-70-1	8	СОАС-50-3	10
95	СОМ-95-1	10	СОАС-70-3	12
120	СОМ-120-1	10	СОАС-95-3	16

Схема опрессовки

Опрессовку зажимов с жилами производить по рискам в последовательности согласно нумерации, данной на рисунке.



В результате опрессовки в зажимах образуются углубления в шахматном порядке.

Комплектность

- Матрица (6 комплектов)
- Упаковка
- Паспорт

Штамп ОТК

www.kvt.su

Электротехнический завод «КВТ»
г. Калуга



ПАСПОРТ

Набор матриц для опрессовки
овальных медных соединительных
зажимов типа СОМ, СОАС.

НМ-300 СОАС (КВТ)