



## ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

### Изолированные наконечники типа СРТАУ

#### **1. Назначение и область применения.**

- Изолированный наконечник типа СРТАУ предназначен для оконцевания провода марки СИП при выполнении контактного присоединения к электроустановкам.
- Наконечник фиксируется на токоведущей шине или на вводах электрических устройств. Наконечник предназначен для медных шин.
- Клеммы наконечников СРТАУ специально адаптированы под российское электрооборудование.

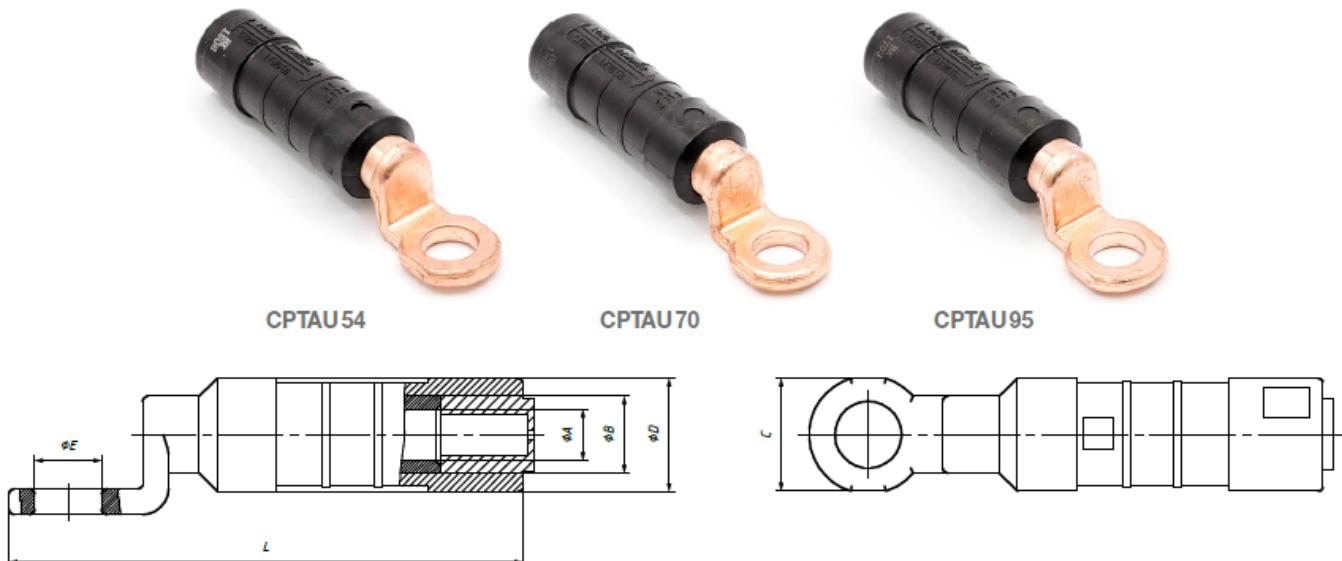
#### **2. Основные технические характеристики.**

- Основные технические характеристики изолированного наконечника типа СРТАУ указаны в таблице 1.

Позиция	Артикул	Сечение, мм <sup>2</sup>	A, мм	B, мм	D, мм	E, мм	L, мм	Матрица
<b>CPTAU 16</b>	21800911	16	5,3	8,5	18	10,5	76	E 140
<b>CPTAU 25</b>	21800921	25	6,5	10,0	22	13	98	E 173
<b>CPTAU 35</b>	21800931	35	7,5	11,5	22	13	98	E 173
<b>CPTAU 50</b>	21800941	50	8,6	12,5	22	13	98	E 173
<b>CPTAU 54</b>	21800951	54	9,8	13,5	22	13	98	E 173
<b>CPTAU 70</b>	21800961	70	10,4	14,5	22	13	98	E 173
<b>CPTAU 95</b>	21800971	95	12,2	15,0	22	13	98	E 173
<b>CPTAU 120</b>	21800981	120	13,7	17,5	26	13	118	E 215
<b>CPTAU 150</b>	21800991	150	15,2	17,5	26	13	118	E 215

*Таблица 1. Технические характеристики изолированного наконечника типа СРТАУ.*

- Внешний вид изолированного наконечника типа СРТАУ представлен на рисунке 1.



*Рис. 1. Внешний вид изолированного наконечника типа СРТАУ.*

- Изолированный наконечник типа СРТАУ является необслуживаемым изделием. Ремонт наконечников не предусмотрен.

### **3. Подготовка изделия к работе**

- Достать изделие и произвести внешний осмотр. Убедиться в отсутствии видимых дефектов, отбитых краёв, трещин и деформаций.

### **4. Монтаж**

- Последовательность операций монтажа:

- выбрать наконечник, соответствующий сечению жилы провода СИП.

- удалить изоляцию с присоединяемого конца жилы на длину, равную длине обжимаемого участка (3,5 см).

- зачистить оголенный участок жилы кардошеткой.

- вставить жилу в наконечник до упора.

- выполнить при помощи специального пресса опрессовку поясов наконечника в местах, обозначенных цифрами, в последовательности от первого до последнего номера, выбрав подходящую матрицу в соответствии с таблицей 1. При обжатии каждого последующего пояса, поворачивать наконечник вокруг своей оси на угол 30 градусов.

- необходимый инструмент: гидравлический пресс НТ 50 или механический пресс R 22, нож для снятия изоляции JOK 828 или DBT, кардошетка ВС.

- Условия монтажа:

- монтаж линейной арматуры рекомендуется проводить при температуре окружающей среды не ниже минус 20°C в соответствии с данной инструкцией.

- подвеска изолированных проводов на опорах воздушных линиях электропередачи должна осуществляться в соответствии с требованиями Правил устройства электроустановок.

- линейная арматура монтируется с применением стандартных инструментов и приспособлений.

- в процессе установки арматуры на ВЛИ необходимо принимать меры предосторожности для защиты изоляции провода.

- безопасность выполнения работ в процессе монтажа арматуры и эксплуатации ВЛИ обеспечивается соблюдением требований действующих Правил безопасности при работах в электроустановках.

### **5. Требования безопасности и охраны окружающей среды**

- Требования безопасности должны соответствовать требованиям ГОСТ 13276 и ГОСТ Р 51177
- Требования охраны окружающей среды должны соответствовать требованиям ГОСТ 13276, ГОСТ Р 51177 и руководящему документу РД-03-21-2007.
- Утилизация должна проводиться согласно установленным правилам утилизации материалов, из которых изготовлены изделия.

### **6. Требования к упаковке, маркировке, условиям хранения и транспортирования**

- Линейная арматура упаковывается в картонную тару или иную, обеспечивающую ее сохранность при хранении и транспортировке. Дополнительно арматура может упаковываться в групповую тару – полиэтиленовые пакеты.

- Картонная тара с линейной арматурой должна быть снабжена ярлыком со следующими данными:

- марка изделия;

- номер технических условий (при наличии);

- брутто-масса тары;

- количество изделий;
- наименование (товарный знак) предприятия-изготовителя;
- указание страны завода - изготовителя;
- дата изготовления;
- указание на наличие в ящике сопроводительной документации;
- остальная маркировка грузов по ГОСТ 14192.
- Условия транспортирования арматуры в части воздействия климатических факторов внешней среды по условиям хранения 3, 4 и 7 согласно ГОСТ 15150.
  - Погрузка и разгрузка изделия должна производиться вручную или с использованием погрузочных средств, не вызывающих повреждения их поверхности (вмятины, царапины и др.), влияющие на их свойства.
  - Условия хранения линейной арматуры в части воздействия климатических факторов внешней среды должны соответствовать группе 4 по ГОСТ 15150.
  - Дополнительные требования к транспортировке и хранению изделия устанавливают в стандартах и технических условиях на продукцию.

## **7. Утилизация**

- После окончания срока службы изделие не представляет опасности для жизни и здоровья людей, окружающей среды и подлежит утилизации в общем порядке.

## **8. Гарантии изготовителя**

- Гарантийный срок – 5 лет с момента ввода в эксплуатацию, но не более 7 лет с момента продажи.
- Срок эксплуатации – 40 лет. Основные характеристики и функционирование изделия при отсутствии механического износа и надлежащем хранении сохраняются в течение всего срока эксплуатации.
- Гарантийные обязательства не распространяются на изделия, модифицированные потребителем либо использовавшиеся с нарушением правил эксплуатации, транспортировки или хранения, а также имеющие износ или механические повреждения инородными предметами.
- Изготовитель не несет ответственности за нецелевое или неправильное использование изделия.
- Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа, плохого ухода, неправильного использования или небрежного обращения, а также являющиеся следствием несанкционированного вмешательства в устройство изделия лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонта.

**Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающие его технологические и эксплуатационные параметры!**

Любую информацию по качеству продукции, уровню обслуживания, а также замечания, предложения и отзывы прошу отправлять на электронный адрес: [info@armatech.group](mailto:info@armatech.group)

**Напишите, и мы усовершенствуем!**

Производитель: ООО «НИЛЕД»

ООО «АРМАТЕХ»      Отдел продаж:      +8 (800) 222-26-68 (многоканальный)  
[www.armatech.group](http://www.armatech.group)      Сервисный центр:      +8 (800) 222-26-68 (доб. 911)

