



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ИЗДЕЛИЯ

ZP 645NM, ZP 95NM ООО ППИ



ОТВЕТВИТЕЛЬНЫЕ ГЕРМЕТИЧНЫЕ ЗАЖИМЫ

ZP 645NM, ZP 95NM

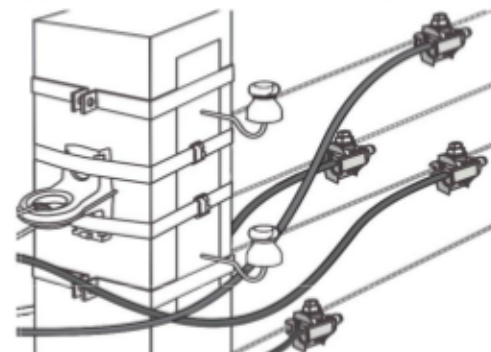
на НАПРЯЖЕНИЕ до 1 кВ



г. Ростов-на-Дону

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

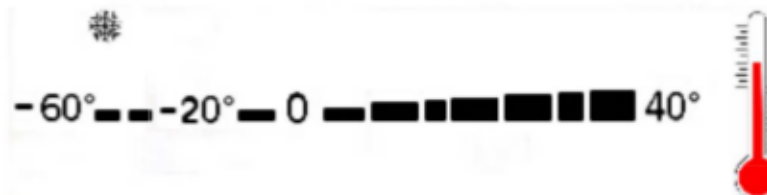
Переходные герметичные зажимы ZP с окончанием N предназначены для выполнения ответвлений от магистральных неизолированных проводов (ВЛН), изолированными проводами алюминиевыми или медными на воздушных линиях электропередачи до 1кВ.



Применяются для соединения магистральной линии с неизолированными проводами сечением 16-150 мм², с изолированными проводами на ответвлениях сечением 6-95 мм².

2. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Эксплуатация изделия предназначена при номинальных значениях климатических факторов внешней среды по ГОСТ 15150-69



Производитель : ООО "ППИ" Россия, г Ростов. н/Д., ул. Инженерная 3 Д

ZP 645NM, ZP 95NM ООО ППИ

для климатического исполнения УХЛ1 (в районах с умеренным и холодным климатом на открытом воздухе) .

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Сечение, мм ²		Болт			Кол-во контактных пластин с зубцами	Масса, кг	Количество, шт
	магистрала	ответвления	Усилие затяжки, Нм	Размер головки, мм				
				металлическая	полимерная			
ZP645 NM	16-120	6-35	13	13	12	4	0.08	100
ZP 95 NM	25-150	25-95	13	13	12	4	0.12	60

4. КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Ответвительный герметичный зажим ZP 645N, ZP 645NM (рис. 1) состоит из корпуса (1), с посадочными пазами контактных пластин (2), прижима (3) соединенных между собой замком -направляющей (4), контактных пластин с зубцами на стороне ответвления (5), изолятора (6), герметичного колпачка CE 35 (7) оцинкованного стального болта M8x70 с шайбой M8 (8) и металлической или пластиковой срывной головкой (9) Корпус и прижим зажима выполнены из полиамида, армированного стекловолокном стойкого к УФ-излучению и погодноклиматическим условиям . Изолятор и колпачок CE 35 изготовлен из термопластичного эластомера со свойствами диэлектрика.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

Производитель : ООО "ППИ" Россия, г Ростов. н/Д., ул. Инженерная 3 Д

ZP 645NM, ZP 95NM ООО ППИ

Зажим разработан для соединения магистрального неизолированного провода сечением 16-120 мм² с изолированным проводом на ответвлениях сечением 6-35мм, а так же для ввода в дом.

Рис. 1



Ответвительный герметичный зажим ZP 95N, ZP 95NM (рис. 2) состоит из корпуса (1), с посадочными пазами контактных пластин (2), прижима (3) с посадочными пазами контактных пластин внутри (2), соединенных между собой замком -направляющей (4), контактных пластин с зубцами на стороне ответвления (5), изолятора корпуса, изолятор

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

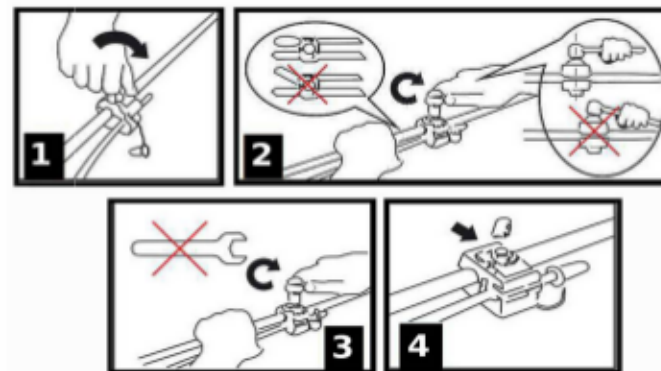
прижима(6), герметичный колпачок CE150 (7) оцинкованного стального болта M8x70 с шайбой M8 (8) и металлической или пластиковой срывной головкой (9). Корпус и прижим зажима выполнены из полиамида армированного стекловолокном стойкого к УФ-излучению и погодно-климатическим условиям . Изолятор и колпачок CE 150 изготовлен из термопластичного эластомера со свойствами диэлектрика. Контактные пластины с зубцами изготовлены из алюминиевого сплава.

Зажим разработан для соединения магистрального неизолированного провода сечением 25-150 мм² с изолированными проводами на ответвлениях сечением 25-95 мм².

Рис. 2



5. МОНТАЖ ИЗДЕЛИЯ



1. Предварительно пальцами вращением головки стяжного болта половинки прокалывающего зажима стягиваются на обоих проводах .

2. Каждый из проводов должен совпадать с осью симметрии своей контактной группы без смещений. Торцевым гаечным ключом (12мм для полимерной головки и 13 мм для металлической головки) полностью захватывающим срывную головку стяжного болта, равномерно производится затяжка болта.

3. Запрещается применение рожкового ключа.

4. Затяжка болта выполняется до срыва головки стяжного болта, при котором обеспечивается качественный и гарантированный контакт проводов между собой посредством контактных пластин.

Демонтаж зажимов возможен (вторичный не допускается) .

6. МАРКИРОВКА И УПАКОВКА

1. На каждое изделие наносится товарный знак предприятие - изготовителя ППИ дополнительные технические характеристики :сечение провода, усилие затяжки, если это необходимо .
2. Маркировка наносится методом формования на полимерные детали изделий и клеймением на металлические детали изделий
3. На упаковочную тару наносится маркировка, содержащая :
 - наименование предприятия -изготовителя и его товарный знак, адрес предприятия и контактный телефон
 - номер партии и дату изготовления
 - штамп отдела технического контроля (ОТК) и фамилию упаковщика .
 - этикетка, содержащая информацию относительно изделия (комплекта) (наименование , техническая характеристика , рисунок)
4. Готовая продукция упаковывается в 5-ти слойный гофрокороб с полиэтиленовым вкладышем.

7. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ

1. В соответствии с ГОСТ 19433 линейная арматура СИП не относится к категории опасных грузов, что допускает её перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

2. Хранение изделий должно проводиться в условиях обеспечивающих их количественную и качественную сохранность .
3. Изделия должны храниться в упакованном виде , в закрытом помещении (допускается неотапливаемое) защищены от воздействия агрессивных сред (воды, кислот, щелочей, газов и т.д.) при температуре окружающей среды -60 С до +40 С .

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

1. Гарантийный срок службы изделия составляет не менее 10 лет. Фактический срок службы не ограничивается указанным, а определяется техническим состоянием арматуры.
2. Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности и нормативной документации при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
3. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине предприятия-изготовителя.
4. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях :
 - нарушение паспортных режимов хранения, монтажа, испытания и эксплуатации изделий.
 - ненадлежащей транспортировке и погрузочно-разгрузочных работ:
 - наличие следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия (нефтепродукты, кислоты, щелочи и т. д)

Производитель : ООО "ППИ" Россия, г Ростов. н/Д., ул. Инженерная 3 Д

ZP 645NM, ZP 95NM ООО ППИ

- наличие повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений вызванных неправильными действиями потребителя:
- наличие следов вмешательства в конструкцию изделия.

9. УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация изделия производится в порядке, установленном Законом РФ от 22 августа 2004г. № 122-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", от 10 января 2003г. №15-ФЗ "Об отходах производства и потребления, а так же другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями. Изделие специальной утилизации не подлежит, опасности для жизни, здоровья людей не представляет .

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

Производитель : ООО "ППИ" Россия, г Ростов. н/Д., ул. Инженерная 3 Д

ZP 645NM, ZP 95NM ООО ППИ

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601